ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку специализированного оборудования для хранения документов в подразделениях Фонда капитального ремонта многоквартирных домов города Москвы по адресу:

- Проспект Мира, д.9, стр.1
- Трубная ул., д. 26, а

1. Объект закупки: специализированное оборудование (далее-Товар) в подразделения Фонда капитального ремонта многоквартирных домов города Москвы (далее – Объект).

2. Краткие характеристики выполняемых работ, оказываемых услуг и поставляемых товаров (количество поставляемого Товара, поставляемого товара, выполняемых работ и услуг для каждой позиции и вида, номенклатуры или ассортимента):

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1.	Многоуровневая односторонняя основная металлическая стационарная конструкция ТИП-1	шт.	10
2.	Многоуровневая односторонняя основная металлическая стационарная конструкция ТИП-2	шт.	5
3.	Многоуровневая односторонняя основная металлическая стационарная конструкция ТИП-3	шт.	1
4.	Многоуровневая односторонняя основная металлическая стационарная конструкция ТИП-4	шт.	33
5.	Многоуровневая односторонняя основная металлическая стационарная конструкция ТИП-5	шт.	6
6.	Многоуровневая дополнительная основная металлическая стационарная конструкция ТИП-6	шт.	27
7.	Многоуровневая дополнительная основная металлическая стационарная конструкция ТИП-7	шт.	20
8.	Многоуровневая дополнительная основная металлическая стационарная конструкция ТИП-8	шт.	6
9.	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция ТИП-9	шт.	54
10.	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция ТИП-10	шт.	4
11.	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция ТИП-11	шт.	6
12.	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция ТИП-12	шт.	4
13.	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция ТИП-13	шт.	48

14.	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция ТИП-14	шт.	4
15.	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция ТИП-15	шт.	7
16.	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция ТИП-17	шт.	6
17.	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция ТИП-17	шт.	83
18.	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция ТИП-18	шт.	16
19.	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция ТИП-19	шт.	12
20.	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция ТИП-20	шт.	18

3. Сопутствующие работы, услуги, перечень, сроки выполнения, требования к выполнению:

Доставка, все виды погрузочно-разгрузочных работ, подъем на 8-й этаж, сборка, расстановка осуществляются силами и за счет Поставщика (помещения без грузового лифта).

Срок доставки Товара и монтаж 3 (три) рабочих дня с момента подписания Договора.

Конструкции изготавливаются по индивидуальным размерам, с учетом особенностей планировки помещения и наличия имеющегося специализированного оборудования для хранения документов Покупателя.

После заключения договора Поставщик должен произвести индивидуальные уточняющие замеры в каждом помещении.

4. Общие требования к работам, услугам, товарам, требования по объему гарантий качества, требования по сроку гарантий качества на результаты осуществления закупок:

Товар должен быть новым и ранее не использованным, год изготовления не ранее 2018 года. Товар должен соответствовать требованиям к качеству, устанавливаемым техническими регламентами, документами в области стандартизации, государственными стандартами, применяемыми для Товара такого рода. Товар поставляется в упаковке, которая должна обеспечивать его сохранность при транспортировке и хранении. На упаковках Товара должна быть заводская маркировка, отсутствовать следы повреждений и изменений.

Товар поставляется в полном объеме, количестве и ассортименте указанном в Спецификации. Качество поставляемого Товара подтверждается сертификатами продукции и иными документами, указывающими на соответствие Товара установленным государственным стандартам. Поставляемый товар, должен соответствовать всем техническим характеристикам, указанным в Спецификации к настоящему Договору. Конструкции изготавливаются по индивидуальным размерам, с учетом планировки помещения Покупателя. На поставляемый Товар Поставщик

предоставляет гарантию качества в соответствии с нормативными документами на данный вид Товара.

Гарантия составляет не менее 3-х (трех) лет со дня даты приемки товара и подписания товарной накладной.

В течение указанного гарантийного периода Поставщик обязуется за свой счет устранять любые выявленные недостатки в Товаре, либо заменять непригодный Товар на качественный, в соответствии с требованиями Договора.

5. Требовафния к качественным характеристикам работ и услуг, требования к функциональным характеристикам товаров, в том числе подлежащих использованию при выполнении работ, оказании услуг:

№	Наименование	Требования к функциональным и качественным характеристикам товара	Ед. изм.	Кол-во
1	Многоуровневая односторонняя основная металлическая стационарная конструкция ТИП-1	Многоуровневая односторонняя основная металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна представлять собой отдельно стоящий односторонний металлический каркас, состоящий из 2 (двух) вертикальных составных рам, элементов придающих продольную жесткость, горизонтальных настилов и поперечных стяжек. Каждая вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 (двух) вертикальных стоек и 3 (трех) поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложногнутым, прямоугольным. Вертикальная стойка должна быть цельнокатаной, без сварки и соединительных элементов. Размер стойки не должен быть: по высоте менее или равно 1479мм и более или равно 1555мм. Вертикальная стойка должна иметь 10 (десять) гибов. Оба края с внутренней стороны вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку по всей высоте. Сечение вертикальной стойки в разрезе не должно быть: по ширине менее или равно 29 мм и более или равно 32,5 мм, по глубине менее или равно 39,5 мм и более или равно 43,5 мм. Вертикальная стойка должна иметь пер-	шт	10

		форацию для установки зацепов (клипов) для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг перфорации и установки зацепов (в том числе и горизонтальных настилов) должен составлять не менее 25 мм и не более 30 мм. Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь), толщиной не менее 0,9 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. В состав каждой вертикальной стойки должен входит подпятник, посредством которого осуществляется крепление вертикальной стойки к напольному перекрытию. Подпятник должен крепиться к вертикальной стойке посредством болта М6х45 и гайки М6 с фланцем. Размер подпятника не должен быть: ширина –менее или равно 68,2 мм и более или равно 71,2 мм, глубина менее или равно77,8 мм и более или равно 80,2 мм. Подпятники изготавливаются из металла (сталь), толщиной не менее 2 мм. Покрытие - оцинковка. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы с завальцовкой, в которые должны вставляться рамные балки. Рамная балка должна представлять собой сложногнутую деталь W-образного профиля. Рамная балка должна иметь 10 (десять) гибов. Длина рамной балки должна равняться не менее 265 мм и не более 270 мм, высота рамной балки должна составлять не менее 65 мм и не более 70 мм, толщина рамной балки должна быть не менее 15 мм и не более 17 мм. Каждая рамная балка должна крепиться к двум вертикальным стойкам посредством 6 оцинкованных саморезов 4,8х12мм, по 3 (три) штуки на каждую вертикальную стойку. При сборке двухсторонних многоуровневых металлических стационарных конструкций верти-		

		кальные рамы должны соединяться между собой в глубину при помощи межрядных соединительных пластин. Высота пластины не должна быть: менее или равно 24,5 мм и более и равно 27,2 мм, длина пластины должна составлять не менее 85 мм и не более 90 мм. Количество устанавливаемых по высоте межрядных соединительных пластин должно составлять 4 (четыре) штуки. Пластины должны изготавливаться из листового металла (сталь), толщина должна быть равна не менее 1,2 мм и не более 1,5 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. Крепление пластин к вертикальным рамам осуществляется болтами М6х45 и гайками с фланцем М6. При установке смежных секций многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с документами. Горизонтальный настил, должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 2 (два) продольных боковых ребра жесткости и 2 (два) торцевых ребра жесткости. Количество гибов на каждом продольном боковом ребре должно быть 4 (четыре) штуки. Продольные боковые ребра жесткости горизонтальных настилов должны иметь П-образный прямоугольный замкнутый профиль. Сечение продольных боковых ребер жесткости должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 27 мм и не более 29 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не более 29,5 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь 3 (три) гиба и их сечение		

		должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 20 мм и не более 22, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не менее 10,5 мм и не более 12 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 (два) специальных паза (отверстия) для установки на зацепы. На углах горизонтальных настилов продольные и торцевые ребра жесткости должны быть связаны в «замок» и должны образовывать жесткий коробчатый контур путем пробивки «пуклевки» методом клинчинга в продольном и торцевом ребрах жесткости, без использования сварки и болтовых соединений. Горизонтальные настилы должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной не менее 0,8 мм. Покрытие должно осуществляется при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 7000. Количество уровней горизонтальных настилов на многоуровневую одностороннюю металлическую стационарную конструкцию должно составлять 4 (четыре) штуки. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять не менее 340 мм и не более 370 мм. Расстояние от верхнего горизонтального настила до верхнего среза вертикальной стойки должно составлять не менее 200 мм и не более 240 мм. Длина горизонтальных настилов в чистоте должна составлять не менее 998 мм и не более 1003 мм. Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна быть равна не менее 295 мм и не более 305 мм. Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150 кг. Каждый горизонтальный настил должен содержать информацию о возможной максимальной нагрузке. Рас-		

		стояние от напольного перекрытия до нижнего среза нижнего горизонтального настила должна составлять не менее 130 мм. Продольная жесткость каждой секции должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаются по 2 (две) штуке в высоту секции. Крестовины жесткости состоят из регулировочного талрепа (ГУ, М6) и растяжек. Растяжки крестовины жесткости выполнены из стального прутка диаметром 7 мм. Покрытие элементов элементов придающих продольную жесткость - оцинковка. Общие габаритные размеры (ВхДхГ, мм) многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции должны быть: Общая высота конструкции не должна быть: менее или равно 1479 мм и более или равно 1555 мм. Общая длина конструкции не должна быть: менее или равно 994 мм и более или равно1067 мм. Общая глубина конструкции не должна быть: менее или равно 294 мм и более или равно 306 мм.		
2.	Многоуровневая односторонняя основная металлическая стационарная конструкция ТИП-2	Многоуровневая односторонняя основная металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна представлять собой отдельно стоящий односторонний металлический каркас, состоящий из 2 (двух) вертикальных составных рам, элементов придающих продольную жесткость, горизонтальных настилов и поперечных стяжек. Каждая вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 (двух) вертикальных стоек и 4 (четырех) поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложногнутым, прямоугольным. Вертикальная	Шт.	5

		стойка должна быть цельнокатаной, без сварки и соединительных элементов. Размер стойки не должен быть: по высоте менее или равно 1979 мм и более или равно 2052 мм. Вертикальная стойка должна иметь 10 (десять) гибов. Оба края с внутренней стороны вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку по всей высоте. Сечение вертикальной стойки в разрезе не должно быть: по ширине менее или равно 29 мм и более или равно 32,5 мм, по глубине менее или равно 39,5 мм и более или равно 43,3 мм. Вертикальная стойка должна иметь перфорацию для установки зацепов (клипов) для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг перфорации и установки зацепов (в том числе и горизонтальных настилов) должен составлять не менее 25 мм и не более 30 мм. Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь), толщиной не менее 0,9 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. В состав каждой вертикальной стойки должен входит подпятник, посредством которого осуществляется крепление вертикальной стойки к напольному перекрытию. Подпятник должен крепиться к вертикальной стойке посредством болта М6х45 и гайки М6 с фланцем. Размер подпятника должен составлять: ширина – не мене 69 мм и не более 71 мм, глубина не менее 78 мм и не более 80 мм. Подпятники изготавливаются из металла (сталь), толщиной не менее 2 мм. Покрытие - оцинковка. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы с завальцовкой, в которые должны вставляться рамные балки. Рамная балка должна представлять собой сложногнутую деталь W-образного профиля. Рамная бал-		

		ка должна иметь 10 (десять) гибов. Длина рамной балки должна равняться не менее 265 мм и не более 270 мм, высота рамной балки должна составлять не менее 65 мм и не более 70 мм, толщина рамной балки должна быть не менее 15 мм и не более 17 мм. Каждая рамная балка должна крепиться к двум вертикальным стойкам посредством 6 оцинкованных саморезов 4,8х12мм, по 3 (три) штуки на каждую вертикальную стойку. При сборке двухсторонних многоуровневых металлических стационарных конструкций вертикальные рамы должны соединяться между собой в глубину при помощи межрядных соединительных пластин. Высота пластины должна быть не менее 25 мм и не более 27 мм, длина пластины должна составлять не менее 85 мм и не более 90 мм. Количество устанавливаемых по высоте межрядных соединительных пластин должно составлять 4 (четыре) штуки. Пластины должны изготавливаться из листового металла (сталь), толщина должна быть равна не менее 1,2 мм и не более 1,5 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. Крепление пластин к вертикальным рамам осуществляется болтами М6х45 и гайками с фланцем М6. При установке смежных секций многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с документами. Горизонтальный настил, должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 2 (два) продольных боковых ребра жесткости и 2 (два) торцевых ребра жесткости. Количество гибов на каждом продольном боковом ребре долж-		

		но быть 4 (четыре) штуки. Продольные боковые ребра жесткости горизонтальных настилов должны иметь П-образный прямоугольный замкнутый профиль. Сечение продольных боковых ребер жесткости должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 27 мм и не более 29 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не более 29,5 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь 3 (три) гиба и их сечение должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 20 мм и не более 22 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не менее 10,5 мм и не более 12 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 (два) специальных паза (отверстия) для установки на зацепы. На углах горизонтальных настилов продольные и торцевые ребра жесткости должны быть связаны в «замок» и должны образовывать жесткий коробчатый контур путем пробивки «пуклевки» методом клинчинга в продольном и торцевом ребрах жесткости, без использования сварки и болтовых соединений. Горизонтальные настилы должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной не менее 0,8 мм. Покрытие должно осуществляется при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 7000. Количество уровней горизонтальных настилов на многоуровневую одностороннюю металлическую стационарную конструкцию должно составлять 6 (шесть) штук. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять не менее 320 мм и не более 370 мм. Длина горизонтальных настилов в чи-		

		стоте должна составлять не менее 698 мм и не более 703 мм. Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна быть равна не менее 295 мм и не более 305 мм. Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150 кг. Каждый горизонтальный настил должен содержать информацию о возможной максимальной нагрузке. Расстояние от напольного перекрытия до нижнего среза нижнего горизонтального настила должна составлять не менее 120мм. Продольная жесткость каждой секции должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаются по 2 (две) штуке в высоту секции. Крестовины жесткости состоят из регулировочного талрепа (ГУ, М6) и растяжек. Растяжки крестовины жесткости выполнены из стального прутка диаметром 7 мм. Покрытие элементов элементов придающих продольную жесткость - оцинковка. Общие габаритные размеры (ВхДхГмм.) многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции должны быть: Общая высота конструкции не должна составлять: менее или равно1979 мм и более или равно 2052 мм. Общая длина конструкции не должна составлять : менее или равно 694 мм и более или равно767 мм. Общая глубина конструкции не должна составлять: менее или равно 294,6 мм и более или равно 305,2 мм.		

3.	Многоуровневая односторонняя основная металлическая стационарная конструкция ТИП-3	Многоуровневая односторонняя основная металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна представлять собой отдельно стоящий односторонний металлический каркас, состоящий из 2 (двух) вертикальных составных рам, элементов придающих продольную жесткость, горизонтальных настилов и поперечных стяжек. Каждая вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 (двух) вертикальных стоек и 4 (четырех) поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложногнутым, прямоугольным. Вертикальная стойка должна быть цельнокатаной, без сварки и соединительных элементов. Размер стойки не должен быть: по высоте менее или равно 1979 мм и более или равно 2052 мм. Вертикальная стойка должна иметь 10 (десять) гибов. Оба края с внутренней стороны вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку по всей высоте. Сечение вертикальной стойки в разрезе не должно быть: по ширине менее или равно 29 мм и более или равно 32,5 мм, по глубине менее или равно 39,5 мм и более или равно 43,5 мм. Вертикальная стойка должна иметь перфорацию для установки зацепов (клипов) для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг перфорации и установки зацепов (в том числе и горизонтальных настилов) должен составлять не менее 25 мм и не более 30 мм. Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь), толщиной не менее 0,9 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. В состав каждой вертикальной стойки должен входит подпятник, посредством которого осуществляется крепление вертикальной стойки к напольному пере-	Шт.	1

		крытию. Подпятник должен крепиться к вертикальной стойке посредством болта М6х45 и гайки М6 с фланцем. Размер подпятника должен составлять: ширина – не мене 69 мм и не более 71 мм, глубина не менее 78 мм и не более 80 мм. Подпятники изготавливаются из металла (сталь), толщиной не менее 2 мм. Покрытие - оцинковка. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы с завальцовкой, в которые должны вставляться рамные балки. Рамная балка должна представлять собой сложногнутую деталь W-образного профиля. Рамная балка должна иметь 10 (десять) гибов. Длина рамной балки должна равняться не менее 265 мм и не более 270 мм, высота рамной балки должна составлять не менее 65 мм и не более 70 мм, толщина рамной балки должна быть не менее 15 мм и не более 17 мм. Каждая рамная балка должна крепиться к двум вертикальным стойкам посредством 6 оцинкованных саморезов 4,8х12мм, по 3 (три) штуки на каждую вертикальную стойку. При сборке двухсторонних многоуровневых металлических стационарных конструкций вертикальные рамы должны соединяться между собой в глубину при помощи межрядных соединительных пластин. Высота пластины должна быть не менее 25 мм и не более 27 мм, длина пластины должна составлять не менее 85 мм и не более 90 мм. Количество устанавливаемых по высоте межрядных соединительных пластин должно составлять 4 (четыре) штуки. Пластины должны изготавливаться из листового металла (сталь), толщина должна быть равна не менее 1,2 мм и не более 1,5 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. Крепление пластин к вертикальным рамам осуществляется болтами М6х45 и гайками		

		с фланцем М6. При установке смежных секций многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с документами. Горизонтальный настил, должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 2 (два) продольных боковых ребра жесткости и 2 (два) торцевых ребра жесткости. Количество гибов на каждом продольном боковом ребре должно быть 4 (четыре) штуки. Продольные боковые ребра жесткости горизонтальных настилов должны иметь П-образный прямоугольный замкнутый профиль. Сечение продольных боковых ребер жесткости должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 27 мм и не более 29 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не более 29,5 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь 3 (три) гиба и их сечение должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 20 мм и не более 22 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не менее 10,5 мм и не более 12 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 (два) специальных паза (отверстия) для установки на зацепы. На углах горизонтальных настилов продольные и торцевые ребра жесткости должны быть связаны в «замок» и должны образовывать жесткий коробчатый контур путем пробивки «пуклевки» методом клинчинга в продольном и торцевом ребрах жестко-		

		сти, без использования сварки и болтовых соединений. Горизонтальные настилы должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной не менее 0,8 мм. Покрытие должно осуществляется при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 7000. Количество уровней горизонтальных настилов на многоуровневую одностороннюю металлическую стационарную конструкцию должно составлять 6 (шесть) штук. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять не менее 320 мм и не более 370 мм. Длина горизонтальных настилов в чистоте должна составлять не менее 998 мм и не более 1003 мм. Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна быть равна не менее 295 мм и не более 305 мм. Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150 кг. Каждый горизонтальный настил должен содержать информацию о возможной максимальной нагрузке. Расстояние от напольного перекрытия до нижнего среза нижнего горизонтального настила должна составлять не менее 120 мм. Продольная жесткость каждой секции должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаются по 2 (две) штуке в высоту секции. Крестовины жесткости состоят из регулировочного талрепа (ГУ, М6) и растяжек. Растяжки крестовины жесткости выполнены из стального прутка диаметром 7 мм. Покрытие элементов элементов придающих продольную жесткость - оцинковка. Общие габаритные размеры (ВхДхГ, мм) многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции должны быть:		

		Общая высота конструкции не должна составлять: менее или равно 1979 мм и более или равно 2052 мм. Общая длина конструкции не должна составлять : менее или равно 694 мм и более или равно 766,5 мм. Общая глубина конструкции не должна составлять: менее или равно 594,5 мм и более или равно 605,3 мм.		
4.	Многоуровневая односторонняя основная металлическая стационарная конструкция ТИП-4	Многоуровневая односторонняя основная металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна представлять собой отдельно стоящий односторонний металлический каркас, состоящий из 2 (двух) вертикальных составных рам, элементов придающих продольную жесткость, горизонтальных настилов и поперечных стяжек. Каждая вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 (двух) вертикальных стоек и 5 (пяти) поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложногнутым, прямоугольным. Вертикальная стойка должна быть цельнокатаной, без сварки и соединительных элементов. Размер стойки не должен быть: по высоте менее или равно 1979 мм и более или равно 2052 мм. Вертикальная стойка должна иметь 10 (десять) гибов. Оба края с внутренней стороны вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку по всей высоте. Сечение вертикальной стойки в разрезе не должно быть: по ширине менее или равно 29 мм и более или равно 32,5 мм, по глубине менее или равно 39,5 мм и более или равно 43,5 мм. Вертикальная стойка должна иметь перфорацию для установки зацепов (клипов) для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг перфорации и установки зацепов (в том числе и горизонтальных настилов) должен составлять не	Шт.	33

		менее 25 мм и не более 30 мм. Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь), толщиной не менее 0,9 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. В состав каждой вертикальной стойки должен входит подпятник, посредством которого осуществляется крепление вертикальной стойки к напольному перекрытию. Подпятник должен крепиться к вертикальной стойке посредством болта М6х45 и гайки М6 с фланцем. Размер подпятника должен составлять: ширина – не мене 69 мм и не более 71 мм, глубина не менее 78 мм и не более 80 мм. Подпятники изготавливаются из металла (сталь), толщиной не менее 2 мм. Покрытие - оцинковка. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы с завальцовкой, в которые должны вставляться рамные балки. Рамная балка должна представлять собой сложногнутую деталь W-образного профиля. Рамная балка должна иметь 10 (десять) гибов. Длина рамной балки должна равняться не менее 265 мм и не более 270 мм, высота рамной балки должна составлять не менее 65 мм и не более 70 мм, толщина рамной балки должна быть не менее 15 мм и не более 17 мм. Каждая рамная балка должна крепиться к двум вертикальным стойкам посредством 6 оцинкованных саморезов 4,8х12мм, по 3 (три) штуки на каждую вертикальную стойку. При сборке двухсторонних многоуровневых металлических стационарных конструкций вертикальные рамы должны соединяться между собой в глубину при помощи межрядных соединительных пластин. Высота пластины должна быть не менее 25 мм и не более 27 мм, длина пластины должна составлять не менее 85 мм и не более 90 мм. Количе-		

		ство устанавливаемых по высоте межрядных соединительных пластин должно составлять 4 (четыре) штуки. Пластины должны изготавливаться из листового металла (сталь), толщина должна быть равна не менее 1,2 мм и не более 1,5 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. Крепление пластин к вертикальным рамам осуществляется болтами М6х45 и гайками с фланцем М6. При установке смежных секций многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с документами. Горизонтальный настил, должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 2 (два) продольных боковых ребра жесткости и 2 (два) торцевых ребра жесткости. Количество гибов на каждом продольном боковом ребре должно быть 4 (четыре) штуки. Продольные боковые ребра жесткости горизонтальных настилов должны иметь П-образный прямоугольный замкнутый профиль. Сечение продольных боковых ребер жесткости должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 27 мм и не более 29 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не более 29,5 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь 3 (три) гиба и их сечение должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 20 мм и не более 22, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не менее 10,5 мм и не бо-		

		лее 12 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 (два) специальных паза (отверстия) для установки на зацепы. На углах горизонтальных настилов продольные и торцевые ребра жесткости должны быть связаны в «замок» и должны образовывать жесткий коробчатый контур путем пробивки «пуклевки» методом клинчинга в продольном и торцевом ребрах жесткости, без использования сварки и болтовых соединений. Горизонтальные настилы должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной не менее 0,8 мм. Покрытие должно осуществляется при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 7000. Количество уровней горизонтальных настилов на многоуровневую одностороннюю металлическую стационарную конструкцию должно составлять 6 (шесть) штук. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять не менее 320 мм и не более 370 мм. Длина горизонтальных настилов в чистоте должна составлять не менее 998 мм и не более 1003 мм. Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна быть равна не менее 295 мм и не более 305 мм. Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150 кг. Каждый горизонтальный настил должен содержать информацию о возможной максимальной нагрузке. Расстояние от напольного перекрытия до нижнего среза нижнего горизонтального настила должна составлять не менее 130 мм. Продольная жесткость каждой секции должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаются по 2 (две) штуке в высоту секции. Крестовины жесткости состоят из регулировочного талрепа (ГУ, М6) и растяжек. Растяжки крестовины жесткости		

		выполнены из стального прутка диаметром 7 мм. Покрытие элементов элементов придающих продольную жесткость - оцинковка. Общие габаритные размеры (ВхДхГ, мм) многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции должны быть: Общая высота конструкции не должна составлять: менее или равно 2479 мм и более или равно 2551 мм. Общая длина конструкции не должна быть: менее или равно 994 мм и более или равно1067 мм. Общая глубина конструкции не должна быть: менее или равно 294 мм и более или равно 306 мм.		
5.	Многоуровневая односторонняя основная металлическая стационарная конструкция ТИП-5	Многоуровневая односторонняя основная металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна представлять собой отдельно стоящий односторонний металлический каркас, состоящий из 2 (двух) вертикальных составных рам, элементов придающих продольную жесткость, горизонтальных настилов и поперечных стяжек. Каждая вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 (двух) вертикальных стоек и 6 (шести) поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложногнутым, прямоугольным. Вертикальная стойка должна быть цельнокатаной, без сварки и соединительных элементов. Размер стойки не должен быть: по высоте менее или равно 1979 мм и более или равно 2052 мм. Вертикальная стойка должна иметь 10 (десять) гибов. Оба края с внутренней стороны вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку по всей высоте. Сечение вертикаль-	Шт.	6

		ной стойки в разрезе не должно быть: по ширине менее или равно 29 мм и более или равно 32,5 мм, по глубине менее или равно 39,5 мм и более или равно 43,5 мм. Вертикальная стойка должна иметь перфорацию для установки зацепов (клипов) для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг перфорации и установки зацепов (в том числе и горизонтальных настилов) должен составлять не менее 25 мм и не более 30 мм. Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь), толщиной не менее 0,9 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. В состав каждой вертикальной стойки должен входит подпятник, посредством которого осуществляется крепление вертикальной стойки к напольному перекрытию. Подпятник должен крепиться к вертикальной стойке посредством болта М6х45 и гайки М6 с фланцем. Размер подпятника должен составлять: ширина – не мене 69 мм и не более 71 мм, глубина не менее 78 мм и не более 80 мм. Подпятники изготавливаются из металла (сталь), толщиной не менее 2 мм. Покрытие - оцинковка. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы с завальцовкой, в которые должны вставляться рамные балки. Рамная балка должна представлять собой сложногнутую деталь W-образного профиля. Рамная балка должна иметь 10 (десять) гибов. Длина рамной балки должна равняться не менее 265 мм и не более 270 мм, высота рамной балки должна составлять не менее 65 мм и не более 70 мм, толщина рамной балки должна быть не менее 15 мм и не более 17 мм. Каждая рамная балка должна крепиться к двум вертикальным стойкам посредством 6 оцинкованных саморезов		

		4,8х12мм, по 3 (три) штуки на каждую вертикальную стойку. При сборке двухсторонних многоуровневых металлических стационарных конструкций вертикальные рамы должны соединяться между собой в глубину при помощи межрядных соединительных пластин. Высота пластины должна быть не менее 25 мм и не более 27 мм, длина пластины должна составлять не менее 85 мм и не более 90 мм. Количество устанавливаемых по высоте межрядных соединительных пластин должно составлять 4 (четыре) штуки. Пластины должны изготавливаться из листового металла (сталь), толщина должна быть равна не менее 1,2 мм и не более 1,5 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. Крепление пластин к вертикальным рамам осуществляется болтами М6х45 и гайками с фланцем М6. При установке смежных секций многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с документами. Горизонтальный настил, должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 2 (два) продольных боковых ребра жесткости и 2 (два) торцевых ребра жесткости. Количество гибов на каждом продольном боковом ребре должно быть 4 (четыре) штуки. Продольные боковые ребра жесткости горизонтальных настилов должны иметь П-образный прямоугольный замкнутый профиль. Сечение продольных боковых ребер жесткости должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 27 мм и не		

		более 29 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не более 29,5 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь 3 (три) гиба и их сечение должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 20 мм и не более 22 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не менее 10,5 мм и не более 12 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 (два) специальных паза (отверстия) для установки на зацепы. На углах горизонтальных настилов продольные и торцевые ребра жесткости должны быть связаны в «замок» и должны образовывать жесткий коробчатый контур путем пробивки «пуклевки» методом клинчинга в продольном и торцевом ребрах жесткости, без использования сварки и болтовых соединений. Горизонтальные настилы должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной не менее 0,8 мм. Покрытие должно осуществляется при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 7000. Количество уровней горизонтальных настилов на многоуровневую одностороннюю металлическую стационарную конструкцию должно составлять 6 (шесть) штук. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять не менее 340 мм и не более 420 мм. Длина горизонтальных настилов в чистоте должна составлять не менее 998 мм и не более 1003 мм. Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна быть равна не менее 295 мм и не более 305 мм. Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150 кг. Каждый горизонтальный настил должен содержать информацию о возможной максимальной нагрузке. Рас-		

		стояние от напольного перекрытия до нижнего среза нижнего горизонтального настила должна составлять не менее 130 мм. Продольная жесткость каждой секции должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаются по 2 (две) штуке в высоту секции. Крестовины жесткости состоят из регулировочного талрепа (ГУ, М6) и растяжек. Растяжки крестовины жесткости выполнены из стального прутка диаметром 7 мм. Покрытие элементов элементов придающих продольную жесткость - оцинковка. При осуществлении сборки и установки все многоуровневые односторонние металлические стационарные конструкции должны быть закреплены при помощи анкеров через подпятники вертикальных стоек к напольному перекрытию. Общие габаритные размеры (ВхДхГ, мм) многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции должны быть: Общая высота конструкции не должна составлять: менее или равно 2979 мм и более или равно 3051 мм. Общая длина конструкции не должна составлять: менее или равно 994 мм и более или равно 1066, 5мм. Общая глубина конструкции не должна составлять: менее или равно 594,5 мм и более или равно 605,3 мм.		
6.	Многоуровневая дополнительная основная металлическая стационарная конструкция ТИП-6	Многоуровневая дополнительная основная металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна представлять собой приставной (дополнительный) односторонний металлический каркас, состоящий из 1 (одной) вертикальной составной рамы, элементов придающих продольную жесткость, горизонтальных	Шт.	27

		настилов и поперечных стяжек. Вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 (двух) вертикальных стоек и 3 (трех) поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложногнутым, прямоугольным. Вертикальная стойка должна быть цельнокатаной, без сварки и соединительных элементов, высота стойки должна быть не менее 2480 мм и не более 2550 мм. Вертикальная стойка должна иметь 10 (десять) гибов. Оба края с внутренней стороны вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку по всей высоте. Сечение вертикальной стойки в разрезе должно иметь значения: по ширине не менее 30 мм и не более 32 мм, по глубине не менее 40 мм и не более 43 мм. Вертикальная стойка должна иметь перфорацию для установки зацепов (клипов) для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг перфорации и установки зацепов (в том числе и горизонтальных настилов) должен составлять не менее 25 мм и не более 30 мм. Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь), толщиной не менее 0,9 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. В состав каждой вертикальной стойки должен входит подпятник, посредством которого осуществляется крепление вертикальной стойки к напольному перекрытию. Подпятник должен крепиться к вертикальной стойке посредством болта М6х45 и гайки М6 с фланцем. Размер подпятника не должен быть: ширина –менее или равно 68,2 мм и более или равно 71,2 мм, глубина менее или равно77,8 мм и более или равно 80,2 мм. Подпятники изготавливаются из металла (сталь), толщиной не менее 2 мм. Покры-		

		тие - оцинковка. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы с завальцовкой, в которые должны вставляться рамные балки. Рамная балка должна представлять собой сложногнутую деталь W-образного профиля. Рамная балка должна иметь 10 (десять) гибов. Длина рамной балки должна равняться не менее 265 мм и не более 270 мм, высота рамной балки должна составлять не менее 65 мм и не более 70 мм, толщина рамной балки должна быть не менее 15 мм и не более 17 мм. Каждая рамная балка должна крепиться к двум вертикальным стойкам посредством 6 оцинкованных саморезов 4,8х12мм, по 3 (три) штуки на каждую вертикальную стойку. При сборке двухсторонних многоуровневых металлических стационарных конструкций вертикальные рамы должны соединяться между собой в глубину при помощи межрядных соединительных пластин. Высота пластины должна быть не менее 25 мм и не более 27 мм, длина пластины должна составлять не менее 85 мм и не более 90 мм. Количество устанавливаемых по высоте межрядных соединительных пластин должно составлять 4 (четыре) штуки. Пластины должны изготавливаться из листового металла (сталь), толщина должна быть равна не менее 1,2 мм и не более 1,5 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. Крепление пластин к вертикальным рамам осуществляется болтами М6х45 и гайками с фланцем М6. При установке смежных секций многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с		

		документами. Горизонтальный настил, должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 2 (два) продольных боковых ребра жесткости и 2 (два) торцевых ребра жесткости. Количество гибов на каждом продольном боковом ребре должно быть 4 (четыре) штуки. Продольные боковые ребра жесткости горизонтальных настилов должны иметь П-образный прямоугольный замкнутый профиль. Сечение продольных боковых ребер жесткости должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 27 мм и не более 29 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не более 29,5 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь 3 (три) гиба и их сечение должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 20 мм и не более 22 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не менее 10,5 мм и не более 12 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 (два) специальных паза (отверстия) для установки на зацепы. На углах горизонтальных настилов продольные и торцевые ребра жесткости должны быть связаны в «замок» и должны образовывать жесткий коробчатый контур путем пробивки «пуклевки» методом клинчинга в продольном и торцевом ребрах жесткости, без использования сварки и болтовых соединений. Горизонтальные настилы должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной не менее 0,8мм. Покрытие должно осуществляется при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 7000. Количество уровней горизонтальных настилов на мно-		

		гоуровневую одностороннюю металлическую стационарную конструкцию должно составлять 7 (семь) штук. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять не менее 340 мм и не более 370 мм. Расстояние от верхнего горизонтального настила до верхнего среза вертикальной стойки должно составлять не менее 200 мм и не более 240 мм. Длина горизонтальных настилов в чистоте должна составлять не менее 698 мм и не более 703 мм. Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна быть равна не менее 295 мм и не более 305 мм. Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150 кг. Каждый горизонтальный настил должен содержать информацию о возможной максимальной нагрузке. Расстояние от напольного перекрытия до нижнего среза нижнего горизонтального настила должна составлять не менее 130 мм. Продольная жесткость каждой секции должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаются по 2 (две) штуке в высоту секции. Крестовины жесткости состоят из регулировочного талрепа (ГУ, М6) и растяжек. Растяжки крестовины жесткости выполнены из стального прутка диаметром 7 мм. Покрытие элементов элементов придающих продольную жесткость - оцинковка. При осуществлении сборки и установки все многоуровневые односторонние металлические стационарные конструкции должны быть закреплены при помощи анкеров через подпятники вертикальных стоек к напольному перекрытию. Общие габаритные размеры (ВхДхГ, мм) многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции должны быть:		

		Общая высота конструкции должна составлять - не менее 2480 мм и не более 2550 мм. Общая длина конструкции не должна быть: менее или равно 994 мм и более или равно1067 мм. Общая глубина конструкции не должна быть: менее или равно 294 мм и более или равно 306 мм.		
7.	Многоуровневая дополнительная основная металлическая стационарная конструкция ТИП-7	Многоуровневая дополнительная основная металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна представлять собой приставной (дополнительный) односторонний металлический каркас, состоящий из 1 (одной) вертикальной составной рамы, элементов придающих продольную жесткость, горизонтальных настилов и поперечных стяжек. Вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 (двух) вертикальных стоек и 3 (трех) поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложногнутым, прямоугольным. Вертикальная стойка должна быть цельнокатаной, без сварки и соединительных элементов, высота стойки должна быть не менее 2980 мм и не более 3050 мм. Вертикальная стойка должна иметь 10 (десять) гибов. Оба края с внутренней стороны вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку по всей высоте. Сечение вертикальной стойки в разрезе должно иметь значения: по ширине не менее 30 мм и не более 32 мм, по глубине не менее 40 мм и не более 43 мм. Вертикальная стойка должна иметь перфорацию для установки зацепов (клипов) для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг перфорации и установки зацепов (в том числе и горизонтальных настилов) должен составлять не	Шт.	20

		менее 25 мм и не более 30 мм. Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь), толщиной не менее 0,9 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. В состав каждой вертикальной стойки должен входит подпятник, посредством которого осуществляется крепление вертикальной стойки к напольному перекрытию. Подпятник должен крепиться к вертикальной стойке посредством болта М6х45 и гайки М6 с фланцем. Размер подпятника должен составлять: ширина – не мене 69 мм и не более 71 мм, глубина не менее 78 мм и не более 80 мм. Подпятники изготавливаются из металла (сталь), толщиной не менее 2 мм. Покрытие - оцинковка. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы с завальцовкой, в которые должны вставляться рамные балки. Рамная балка должна представлять собой сложногнутую деталь W-образного профиля. Рамная балка должна иметь 10 (десять) гибов. Длина рамной балки должна равняться не менее 265 мм и не более 270 мм, высота рамной балки должна составлять не менее 65 мм и не более 70 мм, толщина рамной балки должна быть не менее 15 мм и не более 17 мм. Каждая рамная балка должна крепиться к двум вертикальным стойкам посредством 6 (шесть) оцинкованных саморезов 4,8х12мм, по 3 (три) штуки на каждую вертикальную стойку. При сборке двухсторонних многоуровневых металлических стационарных конструкций вертикальные рамы должны соединяться между собой в глубину при помощи межрядных соединительных пластин. Высота пластины не должна быть: менее или равно 24,5 мм и более и равно 27,2 мм, длина пласти-		

		ны должна составлять не менее 85 мм и не более 90 мм. Количество устанавливаемых по высоте межрядных соединительных пластин должно составлять 4 (четыре) штуки. Пластины должны изготавливаться из листового металла (сталь), толщина должна быть равна не менее 1,2 мм и не более 1,5 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. Крепление пластин к вертикальным рамам осуществляется болтами М6х45 и гайками с фланцем М6. При установке смежных секций многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с документами. Горизонтальный настил, должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 2 (два) продольных боковых ребра жесткости и 2 (два) торцевых ребра жесткости. Количество гибов на каждом продольном боковом ребре должно быть 4 (четыре) штуки. Продольные боковые ребра жесткости горизонтальных настилов должны иметь П-образный прямоугольный замкнутый профиль. Сечение продольных боковых ребер жесткости должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 27 мм и не более 29 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не более 29,5 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь 3 (три) гиба и их сечение должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 20 мм и не более 22 мм, вертикаль-		

		ное внутреннее ребро должно иметь высоту не менее 10,5 мм и не более 12 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 (два) специальных паза (отверстия) для установки на зацепы. На углах горизонтальных настилов продольные и торцевые ребра жесткости должны быть связаны в «замок» и должны образовывать жесткий коробчатый контур путем пробивки «пуклевки» методом клинчинга в продольном и торцевом ребрах жесткости, без использования сварки и болтовых соединений. Горизонтальные настилы должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной не менее 0,8 мм. Покрытие должно осуществляется при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 7000. Количество уровней горизонтальных настилов на многоуровневую одностороннюю металлическую стационарную конструкцию должно составлять 8 (восемь) штук. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять не менее 340 мм и не более 370 мм. Расстояние от верхнего горизонтального настила до верхнего среза вертикальной стойки должно составлять не менее 200 мм и не более 240 мм. Длина горизонтальных настилов в чистоте должна составлять не менее 998 мм и не более 1003 мм. Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна быть равна не менее 295 мм и не более 305 мм. Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150 кг. Каждый горизонтальный настил должен содержать информацию о возможной максимальной нагрузке. Расстояние от напольного перекрытия до нижнего среза нижнего горизонтального настила должна составлять не менее 130 мм. Продольная жесткость каждой секции		

		должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаются по 2 (две) штуке в высоту секции. Крестовины жесткости состоят из регулировочного талрепа (ГУ, М6) и растяжек. Растяжки крестовины жесткости выполнены из стального прутка диаметром 7 мм. Покрытие элементов элементов придающих продольную жесткость - оцинковка. При осуществлении сборки и установки все многоуровневые односторонние металлические стационарные конструкции должны быть закреплены при помощи анкеров через подпятники вертикальных стоек к напольному перекрытию. Общие габаритные размеры (ВхДхГ, мм) многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции должны быть: Общая высота конструкции должна составлять - не менее 2980 мм и не более 3050 мм. Общая длина конструкции должна составлять - не менее 995 мм и не более 1035мм. Общая глубина конструкции должна составлять - не менее 295мм и не более 305мм.		
8.	Многоуровневая дополнительная основная металлическая стационарная конструкция ТИП-8	Многоуровневая дополнительная основная металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна представлять собой приставной (дополнительный) односторонний металлический каркас, состоящий из 1 (одной) вертикальной составной рамы, элементов придающих продольную жесткость, горизонтальных настилов и поперечных стяжек. Вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 (двух) вертикальных стоек и 3 (трех) поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложногнутым, прямоугольным. Вертикальная стойка должна быть	Шт.	6

		цельнокатаной, без сварки и соединительных элементов. Размер стойки не должен быть: по высоте менее или равно 1479мм и более или равно 1555мм. Вертикальная стойка должна иметь 10 (десять) гибов. Оба края с внутренней стороны вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку по всей высоте. Сечение вертикальной стойки в разрезе не должно быть: по ширине менее или равно 29 мм и более или равно 32,5 мм, по глубине менее или равно 39,5 мм и более или равно 43,5 мм. Вертикальная стойка должна иметь перфорацию для установки зацепов (клипов) для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг перфорации и установки зацепов (в том числе и горизонтальных настилов) должен составлять не менее 25 мм и не более 30 мм. Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь), толщиной не менее 0,9 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. В состав каждой вертикальной стойки должен входит подпятник, посредством которого осуществляется крепление вертикальной стойки к напольному перекрытию. Подпятник должен крепиться к вертикальной стойке посредством болта М6х45 и гайки М6 с фланцем. Размер подпятника не должен быть: ширина –менее или равно 68,2 мм и более или равно 71,2 мм, глубина менее или равно77,8 мм и более или равно 80,2 мм. Подпятники изготавливаются из металла (сталь), толщиной не менее 2мм. Покрытие - оцинковка. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы с завальцовкой, в которые должны вставляться рамные балки. Рамная балка должна представлять собой сложногнутую деталь W-образного про-		

		филя. Рамная балка должна иметь 10 (десять) гибов. Длина рамной балки должна равняться не менее 265 мм и не более 270 мм, высота рамной балки должна составлять не менее 65 мм и не более 70 мм, толщина рамной балки должна быть не менее 15мм и не более 17мм. Каждая рамная балка должна крепиться к двум вертикальным стойкам посредством 6 оцинкованных саморезов 4,8х12мм, по 3 (три) штуки на каждую вертикальную стойку. При сборке двухсторонних многоуровневых металлических стационарных конструкций вертикальные рамы должны соединяться между собой в глубину при помощи межрядных соединительных пластин. Высота пластины должна быть не менее 25 мм и не более 27 мм, длина пластины должна составлять не менее 85 мм и не более 90 мм. Количество устанавливаемых по высоте межрядных соединительных пластин должно составлять 4 (четыре) штуки. Пластины должны изготавливаться из листового металла (сталь), толщина должна быть равна не менее 1,2 мм и не более 1,5 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. Крепление пластин к вертикальным рамам осуществляется болтами М6х45 и гайками с фланцем М6. При установке смежных секций многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с документами. Горизонтальный настил, должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 2 (два) продольных боковых ребра жесткости и 2 (два) торцевых ребра жесткости. Количество гибов на каждом продольном		

		боковом ребре должно быть 4 (четыре) штуки. Продольные боковые ребра жесткости горизонтальных настилов должны иметь П-образный прямоугольный замкнутый профиль. Сечение продольных боковых ребер жесткости должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 27 мм и не более 29 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не более 29,5мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь 3 (три) гиба и их сечение должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 20 мм и не более 22 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не менее 10,5 мм и не более 12 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 (два) специальных паза (отверстия) для установки на зацепы. На углах горизонтальных настилов продольные и торцевые ребра жесткости должны быть связаны в «замок» и должны образовывать жесткий коробчатый контур путем пробивки «пуклевки» методом клинчинга в продольном и торцевом ребрах жесткости, без использования сварки и болтовых соединений. Горизонтальные настилы должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной не менее 0,8мм. Покрытие должно осуществляется при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 7000. Количество уровней горизонтальных настилов на многоуровневую одностороннюю металлическую стационарную конструкцию должно составлять 4 (четыре) штуки. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять не менее 340 мм и не более		

		370мм. Расстояние от верхнего горизонтального настила до верхнего среза вертикальной стойки должно составлять не менее 200 мм и не более 240 мм. Длина горизонтальных настилов в чистоте должна составлять не менее 1198 мм и не более 1203 мм. Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна быть равна не менее 295 мм и не более 305 мм. Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150 кг. Каждый горизонтальный настил должен содержать информацию о возможной максимальной нагрузке. Расстояние от напольного перекрытия до нижнего среза нижнего горизонтального настила должна составлять не менее 130мм. Продольная жесткость каждой секции должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаются по 2 (две) штуке в высоту секции. Крестовины жесткости состоят из регулировочного талрепа (ГУ, М6) и растяжек. Растяжки крестовины жесткости выполнены из стального прутка диаметром 7 мм. Покрытие элементов элементов придающих продольную жесткость - оцинковка. При осуществлении сборки и установки все многоуровневые односторонние металлические стационарные конструкции должны быть закреплены при помощи анкеров через подпятники вертикальных стоек к напольному перекрытию. Общие габаритные размеры (ВхДхГ, мм) многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции должны быть: Общая высота конструкции не должна быть: менее или равно 1479 мм и более или равно 1555 мм. Общая длина конструкции не должна составлять : менее или равно 694 мм и более		

		или равно767 мм. Общая глубина конструкции не должна составлять: менее или равно 294,6 мм и более или равно 305,2 мм.		
9.	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция ТИП-9	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна представлять собой приставной (дополнительный) односторонний металлический каркас, состоящий из 1 (одной) вертикальной составной рамы, элементов придающих продольную жесткость, горизонтальных настилов и поперечных стяжек. Вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 (двух) вертикальных стоек и 4 (четырех) поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложногнутым, прямоугольным. Вертикальная стойка должна быть цельнокатаной, без сварки и соединительных элементов. Размер стойки не должен быть: по высоте менее или равно 1479мм и более или равно 1555мм. Вертикальная стойка должна иметь 10 (десять) гибов. Оба края с внутренней стороны вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку по всей высоте. Сечение вертикальной стойки в разрезе не должно быть: по ширине менее или равно 29 мм и более или равно 32,5 мм, по глубине менее или равно 39,5 мм и более или равно 43,5 мм. Вертикальная стойка должна иметь перфорацию для установки зацепов (клипов) для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг перфорации и установки зацепов (в том числе и горизонтальных настилов) должен составлять не менее 25 мм и не более 30 мм. Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь), толщиной не менее 0,9 мм. По-	Шт.	54

		крытие - порошковый полимер RAL 7000. В состав каждой вертикальной стойки должен входит подпятник, посредством которого осуществляется крепление вертикальной стойки к напольному перекрытию. Подпятник должен крепиться к вертикальной стойке посредством болта М6х45 и гайки М6 с фланцем. Размер подпятника не должен быть: ширина –менее или равно 68,2 мм и более или равно 71,2 мм, глубина менее или равно77,8 мм и более или равно 80,2 мм. Подпятники изготавливаются из металла (сталь), толщиной не менее 2 мм. Покрытие - оцинковка. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы с завальцовкой, в которые должны вставляться рамные балки. Рамная балка должна представлять собой сложногнутую деталь W-образного профиля. Рамная балка должна иметь 10 (десять) гибов. Длина рамной балки должна равняться не менее 265 мм и не более 270 мм, высота рамной балки должна составлять не менее 65 мм и не более 70 мм, толщина рамной балки должна быть не менее 15 мм и не более 17 мм. Каждая рамная балка должна крепиться к двум вертикальным стойкам посредством 6 оцинкованных саморезов 4,8х12мм, по 3(три) штуки на каждую вертикальную стойку. При сборке двухсторонних многоуровневых металлических стационарных конструкций вертикальные рамы должны соединяться между собой в глубину при помощи межрядных соединительных пластин. Высота пластины должна быть не менее 25 мм и не более 27 мм, длина пластины должна составлять не менее 85 мм и не более 90 мм. Количество устанавливаемых по высоте межрядных соединительных пластин должно составлять 4 (четыре) штуки. Пластины должны		

		изготавливаться из листового металла (сталь), толщина должна быть равна не менее 1,2 мм и не более 1,5 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. Крепление пластин к вертикальным рамам осуществляется болтами М6х45 и гайками с фланцем М6. При установке смежных секций многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с документами. Горизонтальный настил, должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 2 (два) продольных боковых ребра жесткости и 2 (два) торцевых ребра жесткости. Количество гибов на каждом продольном боковом ребре должно быть 4 (четыре) штуки. Продольные боковые ребра жесткости горизонтальных настилов должны иметь П-образный прямоугольный замкнутый профиль. Сечение продольных боковых ребер жесткости должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 27 мм и не более 29 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не более 29,5 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь 3 (три) гиба и их сечение должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 20 мм и не более 22, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не менее 10,5 мм и не более 12 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 (два) специальных паза (отверстия) для установки на зацепы. На		

		углах горизонтальных настилов продольные и торцевые ребра жесткости должны быть связаны в «замок» и должны образовывать жесткий коробчатый контур путем пробивки «пуклевки» методом клинчинга в продольном и торцевом ребрах жесткости, без использования сварки и болтовых соединений. Горизонтальные настилы должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной не менее 0,8 мм. Покрытие должно осуществляется при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 7000. Количество уровней горизонтальных настилов на многоуровневую одностороннюю металлическую стационарную конструкцию должно составлять 4 (четыре) штуки. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять не менее 320 мм и не более 370 мм. Длина горизонтальных настилов в чистоте должна составлять не менее 698 мм и не более 703 мм. Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна быть равна не менее 295 мм и не более 305 мм. Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150 кг. Каждый горизонтальный настил должен содержать информацию о возможной максимальной нагрузке. Расстояние от напольного перекрытия до нижнего среза нижнего горизонтального настила должна составлять не менее 120мм. Продольная жесткость каждой секции должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаются по 2 (две) штуке в высоту секции. Крестовины жесткости состоят из регулировочного талрепа (ГУ, М6) и растяжек. Растяжки крестовины жесткости выполнены из стального прутка диаметром 7 мм. Покрытие элементов элементов придающих продольную жест-		

		кость - оцинковка. Общие габаритные размеры (ВхДхГ, мм) многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции должны быть: Общая высота конструкции не должна быть: менее или равно 1479 мм и более или равно 1555 мм. Общая длина конструкции не должна быть: менее или равно 994 мм и более или равно1067 мм. Общая глубина конструкции не должна быть: менее или равно 294 мм и более или равно 306 мм.		
10.	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция ТИП-10	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна представлять собой приставной (дополнительный) односторонний металлический каркас, состоящий из 1 (одной) вертикальной составной рамы, элементов придающих продольную жесткость, горизонтальных настилов и поперечных стяжек. Вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 (двух) вертикальных стоек и 4 (четырех) поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложногнутым, прямоугольным. Вертикальная стойка должна быть цельнокатаной, без сварки и соединительных элементов. Размер стойки не должен быть: по высоте менее или равно 1479мм и более или равно 1555мм. Вертикальная стойка должна иметь 10 (десять) гибов. Оба края с внутренней стороны вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку по всей высоте. Сечение вертикальной стойки в разрезе не должно быть: по ширине менее или равно 29 мм и более или равно 32,5 мм, по глубине менее или равно 39,5 мм и	Шт.	4

		более или равно 43,5 мм. Вертикальная стойка должна иметь перфорацию для установки зацепов (клипов) для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг перфорации и установки зацепов (в том числе и горизонтальных настилов) должен составлять не менее 25 мм и не более 30 мм. Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь), толщиной не менее 0,9 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. В состав каждой вертикальной стойки должен входит подпятник, посредством которого осуществляется крепление вертикальной стойки к напольному перекрытию. Подпятник должен крепиться к вертикальной стойке посредством болта М6х45 и гайки М6 с фланцем. Размер подпятника не должен быть: ширина –менее или равно 68,2 мм и более или равно 71,2 мм, глубина менее или равно77,8 мм и более или равно 80,2 мм. Подпятники изготавливаются из металла (сталь), толщиной не менее 2мм. Покрытие - оцинковка. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы с завальцовкой, в которые должны вставляться рамные балки. Рамная балка должна представлять собой сложногнутую деталь W-образного профиля. Рамная балка должна иметь 10 (десять) гибов. Длина рамной балки должна равняться не менее 265 мм и не более 270 мм, высота рамной балки должна составлять не менее 65 мм и не более 70 мм, толщина рамной балки должна быть не менее 15 мм и не более 17 мм. Каждая рамная балка должна крепиться к двум вертикальным стойкам посредством 6 (шесть) оцинкованных саморезов 4,8х12мм, по 3 (три) штуки на каждую вертикальную стойку. При сборке двух-		

		сторонних многоуровневых металлических стационарных конструкций вертикальные рамы должны соединяться между собой в глубину при помощи межрядных соединительных пластин. Высота пластины должна быть не менее 25 мм и не более 27 мм, длина пластины должна составлять не менее 85 мм и не более 90 мм. Количество устанавливаемых по высоте межрядных соединительных пластин должно составлять 4 (четыре) штуки. Пластины должны изготавливаться из листового металла (сталь), толщина должна быть равна не менее 1,2 мм и не более 1,5 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. Крепление пластин к вертикальным рамам осуществляется болтами М6х45 и гайками с фланцем М6. При установке смежных секций многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с документами. Горизонтальный настил, должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 2 (два) продольных боковых ребра жесткости и 2 (два) торцевых ребра жесткости. Количество гибов на каждом продольном боковом ребре должно быть 4 (четыре) штуки. Продольные боковые ребра жесткости горизонтальных настилов должны иметь П-образный прямоугольный замкнутый профиль. Сечение продольных боковых ребер жесткости должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 27 мм и не более 29 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не более		

		29,5мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь 3 (три) гиба и их сечение должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 20 мм и не более 22 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не менее 10,5 мм и не более 12 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 (два) специальных паза (отверстия) для установки на зацепы. На углах горизонтальных настилов продольные и торцевые ребра жесткости должны быть связаны в «замок» и должны образовывать жесткий коробчатый контур путем пробивки «пуклевки» методом клинчинга в продольном и торцевом ребрах жесткости, без использования сварки и болтовых соединений. Горизонтальные настилы должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной не менее 0,8мм. Покрытие должно осуществляется при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 7000. Количество уровней горизонтальных настилов на многоуровневую одностороннюю металлическую стационарную конструкцию должно составлять 4 (четыре) штуки. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять не менее 320мм и не более 370мм. Длина горизонтальных настилов в чистоте должна составлять не менее 998 мм и не более 1003 мм. Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна быть равна не менее 295 мм и не более 305 мм. Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150 кг. Каждый горизонтальный настил должен содержать информацию о возможной максимальной нагрузке. Расстояние от напольного перекрытия до нижнего среза нижнего гори-		

		зонтального настила должна составлять не менее 120 мм. Продольная жесткость каждой секции должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаются по 2 (две) штуке в высоту секции. Крестовины жесткости состоят из регулировочного талрепа (ГУ, М6) и растяжек. Растяжки крестовины жесткости выполнены из стального прутка диаметром 7 мм. Покрытие элементов элементов придающих продольную жесткость - оцинковка. Общие габаритные размеры (ВхДхГ, мм) многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции должны быть: Общая высота конструкции не должна быть: менее или равно 1479 мм и более или равно 1555 мм. Общая длина конструкции должна составлять - не менее 1195 мм и не более 1235 мм. Общая глубина конструкции не должна составлять: менее или равно 294,1 мм и более или равно 305,8 мм.		
11.	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция ТИП-11	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна представлять собой приставной (дополнительный) односторонний металлический каркас, состоящий из 1 (одной) вертикальной составной рамы, элементов придающих продольную жесткость, горизонтальных настилов и поперечных стяжек. Вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 (двух) вертикальных стоек и 4 (четырех) поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложногнутым, прямоугольным. Вертикальная стойка должна быть цельнокатаной, без сварки и соединительных элементов. Размер стойки	Шт.	6

		не должен быть: по высоте менее или равно 1979 мм и более или равно 2052 мм. Вертикальная стойка должна иметь 10 (десять) гибов. Оба края с внутренней стороны вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку по всей высоте. Сечение вертикальной стойки в разрезе не должно быть: по ширине менее или равно 29 мм и более или равно 32,5 мм, по глубине менее или равно 39,5 мм и более или равно 43,5 мм. Вертикальная стойка должна иметь перфорацию для установки зацепов (клипов) для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг перфорации и установки зацепов (в том числе и горизонтальных настилов) должен составлять не менее 25 мм и не более 30 мм. Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь), толщиной не менее 0,9 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. В состав каждой вертикальной стойки должен входит подпятник, посредством которого осуществляется крепление вертикальной стойки к напольному перекрытию. Подпятник должен крепиться к вертикальной стойке посредством болта М6х45 и гайки М6 с фланцем. Размер подпятника должен составлять: ширина – не мене 69 мм и не более 71 мм, глубина не менее 78 мм и не более 80 мм. Подпятники изготавливаются из металла (сталь), толщиной не менее 2 мм. Покрытие - оцинковка. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы с завальцовкой, в которые должны вставляться рамные балки. Рамная балка должна представлять собой сложногнутую деталь W-образного профиля. Рамная балка должна иметь 10 (десять) гибов. Длина рамной балки должна равняться не менее		

		265 мм и не более 270 мм, высота рамной балки должна составлять не менее 65 мм и не более 70 мм, толщина рамной балки должна быть не менее 15 мм и не более 17 мм. Каждая рамная балка должна крепиться к двум вертикальным стойкам посредством 6 (шесть) оцинкованных саморезов 4,8х12мм, по 3 (три) штуки на каждую вертикальную стойку. При сборке двухсторонних многоуровневых металлических стационарных конструкций вертикальные рамы должны соединяться между собой в глубину при помощи межрядных соединительных пластин. Высота пластины должна быть не менее 25 мм и не более 27 мм, длина пластины должна составлять не менее 85 мм и не более 90 мм. Количество устанавливаемых по высоте межрядных соединительных пластин должно составлять 4 (четыре) штуки. Пластины должны изготавливаться из листового металла (сталь), толщина должна быть равна не менее 1,2 мм и не более 1,5 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. Крепление пластин к вертикальным рамам осуществляется болтами М6х45 и гайками с фланцем М6. При установке смежных секций многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с документами. Горизонтальный настил, должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 2 (два) продольных боковых ребра жесткости и 2 (два) торцевых ребра жесткости. Количество гибов на каждом продольном боковом ребре должно быть 4 (четыре) штуки. Продольные боковые ребра жесткости горизонтальных		

		настилов должны иметь П-образный прямоугольный замкнутый профиль. Сечение продольных боковых ребер жесткости должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 27 мм и не более 29 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не более 29,5мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь 3 (три) гиба и их сечение должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 20 мм и не более 22 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не менее 10,5 мм и не более 12 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 (два) специальных паза (отверстия) для установки на зацепы. На углах горизонтальных настилов продольные и торцевые ребра жесткости должны быть связаны в «замок» и должны образовывать жесткий коробчатый контур путем пробивки «пуклевки» методом клинчинга в продольном и торцевом ребрах жесткости, без использования сварки и болтовых соединений. Горизонтальные настилы должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной не менее 0,8мм. Покрытие должно осуществляется при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 7000. Количество уровней горизонтальных настилов на многоуровневую одностороннюю металлическую стационарную конструкцию должно составлять 6 (шесть) штук. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять не менее 320мм и не более 370мм. Длина горизонтальных настилов в чистоте должна составлять не менее 1198мм и не более 1203мм. Глубина каж-		

		дого отдельного горизонтального настила должна быть равна не менее 295 мм и не более 305 мм. Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150 кг. Каждый горизонтальный настил должен содержать информацию о возможной максимальной нагрузке. Расстояние от напольного перекрытия до нижнего среза нижнего горизонтального настила должна составлять не менее 120 мм. Продольная жесткость каждой секции должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаются по 2 (две) штуке в высоту секции. Крестовины жесткости состоят из регулировочного талрепа (ГУ, М6) и растяжек. Растяжки крестовины жесткости выполнены из стального прутка диаметром 7 мм. Покрытие элементов элементов придающих продольную жесткость - оцинковка. Общие габаритные размеры (ВхДхГ, мм) многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции должны быть: Общая высота конструкции не должна составлять: менее или равно1979 мм и более или равно 2052 мм. Общая длина конструкции не должна составлять : менее или равно 694 мм и более или равно767 мм. Общая глубина конструкции не должна составлять: менее или равно 294,6 мм и более или равно 305,2 мм.		
12.	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция ТИП-12	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна представлять собой приставной (дополнительный) односторонний металлический кар-	Шт.	4

		кас, состоящий из 1 (одной) вертикальной составной рамы, элементов придающих продольную жесткость, горизонтальных настилов и поперечных стяжек. Вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 (двух) вертикальных стоек и 5 (пяти) поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложногнутым, прямоугольным. Вертикальная стойка должна быть цельнокатаной, без сварки и соединительных элементов. Размер стойки не должен быть: по высоте менее или равно 1979 мм и более или равно 2052 мм. Вертикальная стойка должна иметь 10 (десять) гибов. Оба края с внутренней стороны вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку по всей высоте. Сечение вертикальной стойки в разрезе не должно быть: по ширине менее или равно 29 мм и более или равно 32,5 мм, по глубине менее или равно 39,5 мм и более или равно 43,5 мм. Вертикальная стойка должна иметь перфорацию для установки зацепов (клипов) для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг перфорации и установки зацепов (в том числе и горизонтальных настилов) должен составлять не менее 25 мм и не более 30 мм. Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь), толщиной не менее 0,9 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. В состав каждой вертикальной стойки должен входит подпятник, посредством которого осуществляется крепление вертикальной стойки к напольному перекрытию. Подпятник должен крепиться к вертикальной стойке посредством болта М6х45 и гайки М6 с фланцем. Размер подпятника должен составлять: ширина – не мене 69 мм и не более 71 мм,		

		глубина не менее 78 мм и не более 80 мм. Подпятники изготавливаются из металла (сталь), толщиной не менее 2мм. Покрытие - оцинковка. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы с завальцовкой, в которые должны вставляться рамные балки. Рамная балка должна представлять собой сложногнутую деталь W-образного профиля. Рамная балка должна иметь 10 (десять) гибов. Длина рамной балки должна равняться не менее 265 мм и не более 270 мм, высота рамной балки должна составлять не менее 65 мм и не более 70 мм, толщина рамной балки должна быть не менее 15мм и не более 17мм. Каждая рамная балка должна крепиться к двум вертикальным стойкам посредством 6 (шесть) оцинкованных саморезов 4,8х12мм, по 3 (три) штуки на каждую вертикальную стойку. При сборке двухсторонних многоуровневых металлических стационарных конструкций вертикальные рамы должны соединяться между собой в глубину при помощи межрядных соединительных пластин. Высота пластины должна быть не менее 25 мм и не более 27 мм, длина пластины должна составлять не менее 85 мм и не более 90 мм. Количество устанавливаемых по высоте межрядных соединительных пластин должно составлять 4 (четыре) штуки. Пластины должны изготавливаться из листового металла (сталь), толщина должна быть равна не менее 1,2 мм и не более 1,5 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. Крепление пластин к вертикальным рамам осуществляется болтами М6х45 и гайками с фланцем М6. При установке смежных секций многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая		

		вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с документами. Горизонтальный настил, должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 2 (два) продольных боковых ребра жесткости и 2 (два) торцевых ребра жесткости. Количество гибов на каждом продольном боковом ребре должно быть 4 (четыре) штуки. Продольные боковые ребра жесткости горизонтальных настилов должны иметь П-образный прямоугольный замкнутый профиль. Сечение продольных боковых ребер жесткости должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 27 мм и не более 29мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не более 29,5мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь 3 (три) гиба и их сечение должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 20 мм и не более 22 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не менее 10,5 мм и не более 12 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 (два) специальных паза (отверстия) для установки на зацепы. На углах горизонтальных настилов продольные и торцевые ребра жесткости должны быть связаны в «замок» и должны образовывать жесткий коробчатый контур путем пробивки «пуклевки» методом клинчинга в продольном и торцевом ребрах жесткости, без использования сварки и болтовых соединений. Горизонтальные настилы должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной не менее 0,8 мм. Покрытие должно		

		осуществляется при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 7000. Количество уровней горизонтальных настилов на многоуровневую одностороннюю металлическую стационарную конструкцию должно составлять 6(шесть) штук. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять не менее 320мм и не более 370мм. Длина горизонтальных настилов в чистоте должна составлять не менее 698мм и не более 703мм. Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна быть равна не менее 295 мм и не более 305 мм. Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150 кг. Каждый горизонтальный настил должен содержать информацию о возможной максимальной нагрузке. Расстояние от напольного перекрытия до нижнего среза нижнего горизонтального настила должна составлять не менее 130 мм. Продольная жесткость каждой секции должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаются по 2 (две) штуке в высоту секции. Крестовины жесткости состоят из регулировочного талрепа (ГУ, М6) и растяжек. Растяжки крестовины жесткости выполнены из стального прутка диаметром 7 мм. Покрытие элементов элементов придающих продольную жесткость - оцинковка. При осуществлении сборки и установки все многоуровневые односторонние металлические стационарные конструкции должны быть закреплены при помощи анкеров через подпятники вертикальных стоек к напольному перекрытию. Общие габаритные размеры (ВхДхГ, мм) многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции долж-		

		ны быть: Общая высота конструкции не должна составлять: менее или равно1979 мм и более или равно 2052 мм. Общая длина конструкции не должна составлять : менее или равно 694 мм и более или равно 766,5 мм. Общая глубина конструкции не должна составлять: менее или равно 594,5 мм и более или равно 605,3 мм.		
13.	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция ТИП-13	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна представлять собой приставной (дополнительный) односторонний металлический каркас, состоящий из 1 (одной) вертикальной составной рамы, элементов придающих продольную жесткость, горизонтальных настилов и поперечных стяжек. Вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 (двух) вертикальных стоек и 5 (пяти) поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложногнутым, прямоугольным. Вертикальная стойка должна быть цельнокатаной, без сварки и соединительных элементов. Размер стойки не должен быть: по высоте менее или равно 1979 мм и более или равно 2052 мм. Вертикальная стойка должна иметь 10 (десять) гибов. Оба края с внутренней стороны вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку по всей высоте. Сечение вертикальной стойки в разрезе не должно быть: по ширине менее или равно 29 мм и более или равно 32,5 мм, по глубине менее или равно 39,5 мм и более или равно 43,5 мм. Вертикальная стойка должна иметь перфорацию для установки зацепов (клипов) для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг перфорации и установки зацепов (в том числе и	Шт.	48

		горизонтальных настилов) должен составлять не менее 25 мм и не более 30 мм. Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь), толщиной от 0,7 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. В состав каждой вертикальной стойки должен входит подпятник, посредством которого осуществляется крепление вертикальной стойки к напольному перекрытию. Подпятник должен крепиться к вертикальной стойке посредством болта М6х45 и гайки М6 с фланцем. Размер подпятника должен составлять: ширина – не мене 69 мм и не более 71 мм, глубина не менее 78 мм и не более 80 мм. Подпятники изготавливаются из металла (сталь), толщиной не менее 2 мм. Покрытие - оцинковка. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы с завальцовкой, в которые должны вставляться рамные балки. Рамная балка должна представлять собой сложногнутую деталь W-образного профиля. Рамная балка должна иметь 10 (десять) гибов. Длина рамной балки должна равняться не менее 265 мм и не более 270 мм, высота рамной балки должна составлять не менее 65 мм и не более 70 мм, толщина рамной балки должна быть не менее 15 мм и не более 17 мм. Каждая рамная балка должна крепиться к двум вертикальным стойкам посредством 6 (шесть) оцинкованных саморезов 4,8х12мм, по 3 (три) штуки на каждую вертикальную стойку. При сборке двухсторонних многоуровневых металлических стационарных конструкций вертикальные рамы должны соединяться между собой в глубину при помощи межрядных соединительных пластин. Высота пластины должна быть не менее 25 мм и не более 27 мм, длина пластины должна составлять		

		не менее 85 мм и не более 90 мм. Количество устанавливаемых по высоте межрядных соединительных пластин должно составлять 4 (четыре) штуки. Пластины должны изготавливаться из листового металла (сталь), толщина должна быть равна не менее 1,2 мм и не более 1,5 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. Крепление пластин к вертикальным рамам осуществляется болтами М6х45 и гайками с фланцем М6. При установке смежных секций многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с документами. Горизонтальный настил, должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 2 (два) продольных боковых ребра жесткости и 2 (два) торцевых ребра жесткости. Количество гибов на каждом продольном боковом ребре должно быть 4 (четыре) штуки. Продольные боковые ребра жесткости горизонтальных настилов должны иметь П-образный прямоугольный замкнутый профиль. Сечение продольных боковых ребер жесткости должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 27 мм и не более 29 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не более 29,5мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь 3 (три) гиба и их сечение должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 20 мм и не более 22 мм, вертикальное внутреннее ребро		

		должно иметь высоту не менее 10,5 мм и не более 12 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 (два) специальных паза (отверстия) для установки на зацепы. На углах горизонтальных настилов продольные и торцевые ребра жесткости должны быть связаны в «замок» и должны образовывать жесткий коробчатый контур путем пробивки «пуклевки» методом клинчинга в продольном и торцевом ребрах жесткости, без использования сварки и болтовых соединений. Горизонтальные настилы должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной не менее 0,8 мм. Покрытие должно осуществляется при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 7000. Количество уровней горизонтальных настилов на многоуровневую одностороннюю металлическую стационарную конструкцию должно составлять 6 (шесть) штук. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять не менее 320 мм и не более 370 мм. Длина горизонтальных настилов в чистоте должна составлять не менее 998 мм и не более 1003 мм. Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна быть равна не менее 295 мм и не более 305 мм. Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150 кг. Каждый горизонтальный настил должен содержать информацию о возможной максимальной нагрузке. Расстояние от напольного перекрытия до нижнего среза нижнего горизонтального настила должна составлять не менее 130 мм. Продольная жесткость каждой секции должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаются по 2 (две) штуке в высоту секции. Крестовины жесткости состоят из регулировочного талрепа (ГУ, М6) и		

		растяжек. Растяжки крестовины жесткости выполнены из стального прутка диаметром 7 мм. Покрытие элементов элементов придающих продольную жесткость - оцинковка. При осуществлении сборки и установки все многоуровневые односторонние металлические стационарные конструкции должны быть закреплены при помощи анкеров через подпятники вертикальных стоек к напольному перекрытию. Общие габаритные размеры (ВхДхГ, мм) многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции должны быть: Общая высота конструкции не должна составлять: менее или равно1979 мм и более или равно 2052 мм. Общая длина конструкции не должна быть: менее или равно 994 мм и более или равно1067 мм. Общая глубина конструкции не должна быть: менее или равно 294 мм и более или равно 306 мм.		
14.	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция ТИП-14	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна представлять собой приставной (дополнительный) односторонний металлический каркас, состоящий из 1 (одной) вертикальной составной рамы, элементов придающих продольную жесткость, горизонтальных настилов и поперечных стяжек. Вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 (двух) вертикальных стоек и 5 (пяти) поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложногнутым, прямоугольным. Вертикальная стойка должна быть цельнокатаной, без сварки и соединительных элементов. Размер стойки не должен быть: по высоте менее или равно 1979 мм	Шт.	4

		и более или равно 2052 мм. Вертикальная стойка должна иметь 10 (десять) гибов. Оба края с внутренней стороны вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку по всей высоте. Сечение вертикальной стойки в разрезе не должно быть: по ширине менее или равно 29 мм и более или равно 32,5 мм, по глубине менее или равно 39,5 мм и более или равно 43,5 мм. Вертикальная стойка должна иметь перфорацию для установки зацепов (клипов) для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг перфорации и установки зацепов (в том числе и горизонтальных настилов) должен составлять не менее 25 мм и не более 30 мм. Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь), толщиной от 0,7 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. В состав каждой вертикальной стойки должен входит подпятник, посредством которого осуществляется крепление вертикальной стойки к напольному перекрытию. Подпятник должен крепиться к вертикальной стойке посредством болта М6х45 и гайки М6 с фланцем. Размер подпятника должен составлять: ширина – не мене 69 мм и не более 71 мм, глубина не менее 78 мм и не более 80 мм. Подпятники изготавливаются из металла (сталь), толщиной не менее 2 мм. Покрытие - оцинковка. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы с завальцовкой, в которые должны вставляться рамные балки. Рамная балка должна представлять собой сложногнутую деталь W-образного профиля. Рамная балка должна иметь 10 (десять) гибов. Длина рамной балки должна равняться не менее 265 мм и не более 270 мм, высота рамной балки должна составлять не менее 65 мм и		

		не более 70 мм, толщина рамной балки должна быть не менее 15 мм и не более 17 мм. Каждая рамная балка должна крепиться к двум вертикальным стойкам посредством 6 (шесть) оцинкованных саморезов 4,8х12мм, по 3 (три) штуки на каждую вертикальную стойку. При сборке двухсторонних многоуровневых металлических стационарных конструкций вертикальные рамы должны соединяться между собой в глубину при помощи межрядных соединительных пластин. Высота пластины должна быть не менее 25 мм и не более 27 мм, длина пластины должна составлять не менее 85 мм и не более 90 мм. Количество устанавливаемых по высоте межрядных соединительных пластин должно составлять 4 (четыре) штуки. Пластины должны изготавливаться из листового металла (сталь), толщина должна быть равна не менее 1,2 мм и не более 1,5 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. Крепление пластин к вертикальным рамам осуществляется болтами М6х45 и гайками с фланцем М6. При установке смежных секций многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с документами. Горизонтальный настил, должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 2 (два) продольных боковых ребра жесткости и 2 (два) торцевых ребра жесткости. Количество гибов на каждом продольном боковом ребре должно быть 4 (четыре) штуки. Продольные боковые ребра жесткости горизонтальных настилов должны иметь П-образный прямоугольный замкнутый профиль. Сечение		

		продольных боковых ребер жесткости должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 27 мм и не более 29 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не более 29,5мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь 3 (три) гиба и их сечение должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 20 мм и не более 22 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не менее 10,5 мм и не более 12 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 (два) специальных паза (отверстия) для установки на зацепы. На углах горизонтальных настилов продольные и торцевые ребра жесткости должны быть связаны в «замок» и должны образовывать жесткий коробчатый контур путем пробивки «пуклевки» методом клинчинга в продольном и торцевом ребрах жесткости, без использования сварки и болтовых соединений. Горизонтальные настилы должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной не менее 0,8 мм. Покрытие должно осуществляется при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 7000. Количество уровней горизонтальных настилов на многоуровневую одностороннюю металлическую стационарную конструкцию должно составлять 6 (шесть) штук. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять не менее 320мм и не более 370мм. Длина горизонтальных настилов в чистоте должна составлять не менее 1198мм и не более 1203мм. Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна быть равна не менее 295 мм и не		

		более 305 мм. Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150 кг. Каждый горизонтальный настил должен содержать информацию о возможной максимальной нагрузке. Расстояние от напольного перекрытия до нижнего среза нижнего горизонтального настила должна составлять не менее 130 мм. Продольная жесткость каждой секции должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаются по 2 (две) штуке в высоту секции. Крестовины жесткости состоят из регулировочного талрепа (ГУ, М6) и растяжек. Растяжки крестовины жесткости выполнены из стального прутка диаметром 7 мм. Покрытие элементов элементов придающих продольную жесткость - оцинковка. При осуществлении сборки и установки все многоуровневые односторонние металлические стационарные конструкции должны быть закреплены при помощи анкеров через подпятники вертикальных стоек к напольному перекрытию. Общие габаритные размеры (ВхДхГ, мм) многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции должны быть: Общая высота конструкции не должна составлять: менее или равно1979 мм и более или равно 2052 мм. Общая длина конструкции не должна составлять: менее или равно 994 мм и более или равно 1066, 5мм. Общая глубина конструкции не должна составлять: менее или равно 594,5 мм и более или равно 605,3 мм.		
15.	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна пред-	Шт.	7

	конструкция ТИП-15	ставлять собой приставной (дополнительный) односторонний металлический каркас, состоящий из 1 (одной) вертикальной составной рамы, элементов придающих продольную жесткость, горизонтальных настилов и поперечных стяжек. Вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 (двух) вертикальных стоек и 6 (шести) поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложногнутым, прямоугольным. Вертикальная стойка должна быть цельнокатаной, без сварки и соединительных элементов. Размер стойки не должен быть: по высоте менее или равно 1979 мм и более или равно 2052 мм. Вертикальная стойка должна иметь 10 (десять) гибов. Оба края с внутренней стороны вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку по всей высоте. Сечение вертикальной стойки в разрезе не должно быть: по ширине менее или равно 29 мм и более или равно 32,5 мм, по глубине менее или равно 39,5 мм и более или равно 43,5 мм. Вертикальная стойка должна иметь перфорацию для установки зацепов (клипов) для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг перфорации и установки зацепов (в том числе и горизонтальных настилов) должен составлять не менее 25мм и не более 30мм. Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь), толщиной от 0,7 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. В состав каждой вертикальной стойки должен входит подпятник, посредством которого осуществляется крепление вертикальной стойки к напольному перекрытию. Подпятник должен крепиться к вертикальной стойке посредством болта		

		М6х45 и гайки М6 с фланцем. Размер подпятника должен составлять: ширина – не мене 69 мм и не более 71 мм, глубина не менее 78 мм и не более 80 мм. Подпятники изготавливаются из металла (сталь), толщиной не менее 2мм. Покрытие - оцинковка. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы с завальцовкой, в которые должны вставляться рамные балки. Рамная балка должна представлять собой сложногнутую деталь W-образного профиля. Рамная балка должна иметь 10 (десять) гибов. Длина рамной балки должна равняться не менее 265 мм и не более 270 мм, высота рамной балки должна составлять не менее 65 мм и не более 70 мм, толщина рамной балки должна быть не менее 15мм и не более 17мм. Каждая рамная балка должна крепиться к двум вертикальным стойкам посредством 6 (шесть) оцинкованных саморезов 4,8х12мм, по 3 (три) штуки на каждую вертикальную стойку. При сборке двухсторонних многоуровневых металлических стационарных конструкций вертикальные рамы должны соединяться между собой в глубину при помощи межрядных соединительных пластин. Высота пластины должна быть не менее 25 мм и не более 27 мм, длина пластины должна составлять не менее 85 мм и не более 90 мм. Количество устанавливаемых по высоте межрядных соединительных пластин должно составлять 4 (четыре) штуки. Пластины должны изготавливаться из листового металла (сталь), толщина должна быть равна более 1,2 мм и менее 1,5 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. Крепление пластин к вертикальным рамам осуществляется болтами М6х45 и гайками с фланцем М6. При установке смежных секций многоуровневой односторонней		

		металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с документами. Горизонтальный настил, должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 2 (два) продольных боковых ребра жесткости и 2 (два) торцевых ребра жесткости. Количество гибов на каждом продольном боковом ребре должно быть 4 (четыре) штуки. Продольные боковые ребра жесткости горизонтальных настилов должны иметь П-образный прямоугольный замкнутый профиль. Сечение продольных боковых ребер жесткости должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 27 мм и не более 29 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не более 29,5 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь 3 (три) гиба и их сечение должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 20 мм и не более 22 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не менее 10,5 мм и не более 12 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 (два) специальных паза (отверстия) для установки на зацепы. На углах горизонтальных настилов продольные и торцевые ребра жесткости должны быть связаны в «замок» и должны образовывать жесткий коробчатый контур путем пробивки «пуклевки» методом клинчинга в продольном и торцевом ребрах жесткости, без использования сварки и болтовых соединений. Горизонтальные настилы		

		должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной не менее 0,8мм. Покрытие должно осуществляется при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 7000. Количество уровней горизонтальных настилов на многоуровневую одностороннюю металлическую стационарную конструкцию должно составлять 6 (шесть) штук. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять не менее 340мм и не более 420мм. Длина горизонтальных настилов в чистоте должна составлять не менее 698 мм и не более 703 мм. Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна быть равна не менее 295 мм и не более 305 мм. Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150 кг. Каждый горизонтальный настил должен содержать информацию о возможной максимальной нагрузке. Расстояние от напольного перекрытия до нижнего среза нижнего горизонтального настила должна составлять более 130 мм. Продольная жесткость каждой секции должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаются по 2 (две) штуке в высоту секции. Крестовины жесткости состоят из регулировочного талрепа (ГУ, М6) и растяжек. Растяжки крестовины жесткости выполнены из стального прутка диаметром 7 мм. Покрытие элементов элементов придающих продольную жесткость - оцинковка. При осуществлении сборки и установки все многоуровневые односторонние металлические стационарные конструкции должны быть закреплены при помощи анкеров через подпятники вертикальных стоек к напольному перекрытию. Общие габаритные размеры (ВхДхГ, мм) многоуровневой		

		односторонней металлической стационарной конструкции должны быть:Общая высота конструкции не должна составлять: менее или равно1979 мм и более или равно 2052 мм. Общая длина конструкции должна составлять - не менее 1195 мм и не более 1235 мм. Общая глубина конструкции не должна составлять: менее или равно 294,1 мм и более или равно 305,8 мм.		
16.	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция ТИП-16	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна представлять собой приставной (дополнительный) односторонний металлический каркас, состоящий из 1 (одной) вертикальной составной рамы, элементов придающих продольную жесткость, горизонтальных настилов и поперечных стяжек. Вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 (двух) вертикальных стоек и 6 (шести) поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложногнутым, прямоугольным. Вертикальная стойка должна быть цельнокатаной, без сварки и соединительных элементов, высота стойки должна быть не менее 2480 мм и не более 2550 мм. Вертикальная стойка должна иметь 10 (десять) гибов. Оба края с внутренней стороны вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку по всей высоте. Сечение вертикальной стойки в разрезе должно иметь значения: по ширине не менее 30 мм и не более 32 мм, по глубине не менее 40 мм и не более 43 мм. Вертикальная стойка должна иметь перфорацию для установки зацепов (клипов) для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг перфора-	Шт.	6

		ции и установки зацепов (в том числе и горизонтальных настилов) должен составлять не менее 25мм и не более 30 мм. Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь), толщиной от 0,7 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. В состав каждой вертикальной стойки должен входит подпятник, посредством которого осуществляется крепление вертикальной стойки к напольному перекрытию. Подпятник должен крепиться к вертикальной стойке посредством болта М6х45 и гайки М6 с фланцем. Размер подпятника не должен быть: ширина –менее или равно 68,2 мм и более или равно 71,2 мм, глубина менее или равно77,8 мм и более или равно 80,2 мм. Подпятники изготавливаются из металла (сталь), толщиной не менее 2 мм. Покрытие - оцинковка. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы с завальцовкой, в которые должны вставляться рамные балки. Рамная балка должна представлять собой сложногнутую деталь W-образного профиля. Рамная балка должна иметь 10 (десять) гибов. Длина рамной балки должна равняться не менее 265 мм и не более 270 мм, высота рамной балки должна составлять не менее 65 мм и не более 70 мм, толщина рамной балки должна быть не менее 15 мм и не более 17 мм. Каждая рамная балка должна крепиться к двум вертикальным стойкам посредством 6 (шесть) оцинкованных саморезов 4,8х12мм, по 3 (три) штуки на каждую вертикальную стойку. При сборке двухсторонних многоуровневых металлических стационарных конструкций вертикальные рамы должны соединяться между собой в глубину при помощи межрядных соединительных пластин. Высота пласти-		

		ны должна быть не менее 25 мм и не более 27 мм, длина пластины должна составлять не менее 85 мм и не более 90 мм. Количество устанавливаемых по высоте межрядных соединительных пластин должно составлять 4 (четыре) штуки. Пластины должны изготавливаться из листового металла (сталь), толщина должна быть равна более 1,2 мм и менее 1,5 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. Крепление пластин к вертикальным рамам осуществляется болтами М6х45 и гайками с фланцем М6. При установке смежных секций многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с документами. Горизонтальный настил, должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 2 (два) продольных боковых ребра жесткости и 2 (два) торцевых ребра жесткости. Количество гибов на каждом продольном боковом ребре должно быть 4 (четыре) штуки. Продольные боковые ребра жесткости горизонтальных настилов должны иметь П-образный прямоугольный замкнутый профиль. Сечение продольных боковых ребер жесткости должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 27 мм и не более 29 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не более 29,5мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь 3 (три) гиба и их сечение должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно		

		иметь ширину не менее 20 мм и не более 22 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не менее 10,5 мм и не более 12 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 (два) специальных паза (отверстия) для установки на зацепы. На углах горизонтальных настилов продольные и торцевые ребра жесткости должны быть связаны в «замок» и должны образовывать жесткий коробчатый контур путем пробивки «пуклевки» методом клинчинга в продольном и торцевом ребрах жесткости, без использования сварки и болтовых соединений. Горизонтальные настилы должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной не менее 0,8мм. Покрытие должно осуществляется при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 7000. Количество уровней горизонтальных настилов на многоуровневую одностороннюю металлическую стационарную конструкцию должно составлять 7 (семь) штук. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять не менее 340 мм и не более 420 мм. Длина горизонтальных настилов в чистоте должна составлять не менее 998 мм и не более 1003 мм. Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна быть равна не менее 295 мм и не более 305 мм. Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150 кг. Каждый горизонтальный настил должен содержать информацию о возможной максимальной нагрузке. Расстояние от напольного перекрытия до нижнего среза нижнего горизонтального настила должна составлять более 130 мм. Продольная жесткость каждой секции должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаются по 2 (две) штуке в высо-		

		ту секции. Крестовины жесткости состоят из регулировочного талрепа (ГУ, М6) и растяжек. Растяжки крестовины жесткости выполнены из стального прутка диаметром 7 мм. Покрытие элементов элементов придающих продольную жесткость - оцинковка. При осуществлении сборки и установки все многоуровневые односторонние металлические стационарные конструкции должны быть закреплены при помощи анкеров через подпятники вертикальных стоек к напольному перекрытию. Общие габаритные размеры (ВхДхГ, мм) многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции должны быть: Общая высота конструкции должна составлять - не менее 2480 мм и не более 2550 мм. Общая длина конструкции не должна составлять : менее или равно 694 мм и более или равно767 мм. Общая глубина конструкции не должна составлять: менее или равно 294,6 мм и более или равно 305,2 мм.		
17.	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция ТИП-17	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна представлять собой приставной (дополнительный) односторонний металлический каркас, состоящий из 1 (одной) вертикальной составной рамы, элементов придающих продольную жесткость, горизонтальных настилов и поперечных стяжек. Вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 (двух) вертикальных стоек и 5 (пяти) поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложногнутым, прямоугольным. Вертикальная стойка должна быть цельнокатаной, без сварки и соединительных элементов, высота стойки должна	Шт.	83

		быть не менее 2480 мм и не более 2550 мм. Вертикальная стойка должна иметь 10 (десять) гибов. Оба края с внутренней стороны вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку по всей высоте. Сечение вертикальной стойки в разрезе должно иметь значения: по ширине не менее 30 мм и не более 32 мм, по глубине не менее 40 мм и не более 43 мм. Вертикальная стойка должна иметь перфорацию для установки зацепов (клипов) для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг перфорации и установки зацепов (в том числе и горизонтальных настилов) должен составлять не менее 25 мм и не более 30 мм. Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь), толщиной от 0,7 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. В состав каждой вертикальной стойки должен входит подпятник, посредством которого осуществляется крепление вертикальной стойки к напольному перекрытию. Подпятник должен крепиться к вертикальной стойке посредством болта М6х45 и гайки М6 с фланцем. Размер подпятника не должен быть: ширина –менее или равно 68,2 мм и более или равно 71,2 мм, глубина менее или равно77,8 мм и более или равно 80,2 мм. Подпятники изготавливаются из металла (сталь), толщиной не менее 2 мм. Покрытие - оцинковка. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы с завальцовкой, в которые должны вставляться рамные балки. Рамная балка должна представлять собой сложногнутую деталь W-образного профиля. Рамная балка должна иметь 10 (десять) гибов. Длина рамной балки должна равняться не менее 265 мм и не более 270 мм, высота рамной		

		балки должна составлять не менее 65 мм и не более 70 мм, толщина рамной балки должна быть не менее 15 мм и не более 17 мм. Каждая рамная балка должна крепиться к двум вертикальным стойкам посредством 6 (шесть) оцинкованных саморезов 4,8х12мм, по 3 (три) штуки на каждую вертикальную стойку. При сборке двухсторонних многоуровневых металлических стационарных конструкций вертикальные рамы должны соединяться между собой в глубину при помощи межрядных соединительных пластин. Высота пластины должна быть не менее 25 мм и не более 27 мм, длина пластины должна составлять не менее 85 мм и не более 90 мм. Количество устанавливаемых по высоте межрядных соединительных пластин должно составлять 4 (четыре) штуки. Пластины должны изготавливаться из листового металла (сталь), толщина должна быть равна не менее 1,2 мм и не более 1,5 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. Крепление пластин к вертикальным рамам осуществляется болтами М6х45 и гайками с фланцем М6. При установке смежных секций многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с документами. Горизонтальный настил, должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 2 (два) продольных боковых ребра жесткости и 2 (два) торцевых ребра жесткости. Количество гибов на каждом продольном боковом ребре должно быть 4 (четыре) штуки. Продольные боковые ребра жесткости горизонтальных настилов должны иметь П-образный пря-		

		моугольный замкнутый профиль. Сечение продольных боковых ребер жесткости должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 27 мм и не более 29 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не более 29,5мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь 3 (три) гиба и их сечение должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 20 мм и не более 22 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не менее 10,5 мм и не более 12 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 (два) специальных паза (отверстия) для установки на зацепы. На углах горизонтальных настилов продольные и торцевые ребра жесткости должны быть связаны в «замок» и должны образовывать жесткий коробчатый контур путем пробивки «пуклевки» методом клинчинга в продольном и торцевом ребрах жесткости, без использования сварки и болтовых соединений. Горизонтальные настилы должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной не менее 0,8 мм. Покрытие должно осуществляется при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 7000. Количество уровней горизонтальных настилов на многоуровневую одностороннюю металлическую стационарную конструкцию должно составлять 7 (семь) штук. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять не менее 320 мм и не более 370 мм. Длина горизонтальных настилов в чистоте должна составлять не менее 998 мм и не более 1003 мм. Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна		

		быть равна не менее 295 мм и не более 305 мм. Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150 кг. Каждый горизонтальный настил должен содержать информацию о возможной максимальной нагрузке. Расстояние от напольного перекрытия до нижнего среза нижнего горизонтального настила должна составлять не менее 130 мм. Продольная жесткость каждой секции должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаются по 2 (две) штуке в высоту секции. Крестовины жесткости состоят из регулировочного талрепа (ГУ, М6) и растяжек. Растяжки крестовины жесткости выполнены из стального прутка диаметром 7 мм. Покрытие элементов элементов придающих продольную жесткость - оцинковка. При осуществлении сборки и установки все многоуровневые односторонние металлические стационарные конструкции должны быть закреплены при помощи анкеров через подпятники вертикальных стоек к напольному перекрытию. Общие габаритные размеры (ВхДхГ, мм) многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции должны быть: Общая высота конструкции должна составлять - не менее 2480 мм и не более 2550 мм. Общая длина конструкции не должна быть: менее или равно 994 мм и более или равно1067 мм. Общая глубина конструкции не должна быть: менее или равно 294 мм и более или равно 306 мм.		

18.	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция ТИП-18	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна представлять собой приставной (дополнительный) односторонний металлический каркас, состоящий из 1 (одной) вертикальной составной рамы, элементов придающих продольную жесткость, горизонтальных настилов и поперечных стяжек. Вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 (двух) вертикальных стоек и 5 (пяти) поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложногнутым, прямоугольным. Вертикальная стойка должна быть цельнокатаной, без сварки и соединительных элементов, высота стойки должна быть не менее 2480 мм и не более 2550 мм. Вертикальная стойка должна иметь 10 (десять) гибов. Оба края с внутренней стороны вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку по всей высоте. Сечение вертикальной стойки в разрезе должно иметь значения: по ширине не менее 30 мм и не более 32 мм, по глубине не менее 40 мм и не более 43 мм. Вертикальная стойка должна иметь перфорацию для установки зацепов (клипов) для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг перфорации и установки зацепов (в том числе и горизонтальных настилов) должен составлять не менее 25 мм и не более 30 мм. Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь), толщиной от 0,7 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. В состав каждой вертикальной стойки должен входит подпятник, посредством которого осуществляется крепление вертикальной стойки к напольному перекрытию. Подпятник должен крепиться к вер-	Шт.	16

		тикальной стойке посредством болта М6х45 и гайки М6 с фланцем. Размер подпятника не должен быть: ширина –менее или равно 68,2 мм и более или равно 71,2 мм, глубина менее или равно77,8 мм и более или равно 80,2 мм. Подпятники изготавливаются из металла (сталь), толщиной не менее 2 мм. Покрытие - оцинковка. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы с завальцовкой, в которые должны вставляться рамные балки. Рамная балка должна представлять собой сложногнутую деталь W-образного профиля. Рамная балка должна иметь 10 (десять) гибов. Длина рамной балки должна равняться не менее 265 мм и не более 270 мм, высота рамной балки должна составлять не менее 65 мм и не более 70 мм, толщина рамной балки должна быть не менее 15 мм и не более 17 мм. Каждая рамная балка должна крепиться к двум вертикальным стойкам посредством 6 (шесть) оцинкованных саморезов 4,8х12мм, по 3 (три) штуки на каждую вертикальную стойку. При сборке двухсторонних многоуровневых металлических стационарных конструкций вертикальные рамы должны соединяться между собой в глубину при помощи межрядных соединительных пластин. Высота пластины должна быть не менее 25 мм и не более 27 мм, длина пластины должна составлять не менее 85 мм и не более 90 мм. Количество устанавливаемых по высоте межрядных соединительных пластин должно составлять 4 (четыре) штуки. Пластины должны изготавливаться из листового металла (сталь), толщина должна быть равна не менее 1,2 мм и не более 1,5 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. Крепление пластин к вертикальным рамам осуществляется болтами М6х45 и гайками		

		с фланцем М6. При установке смежных секций многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с документами. Горизонтальный настил, должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 2 (два) продольных боковых ребра жесткости и 2 (два) торцевых ребра жесткости. Количество гибов на каждом продольном боковом ребре должно быть 4 (четыре) штуки. Продольные боковые ребра жесткости горизонтальных настилов должны иметь П-образный прямоугольный замкнутый профиль. Сечение продольных боковых ребер жесткости должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 27 мм и не более 29 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не более 29,5мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь 3 (три) гиба и их сечение должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 20 мм и не более 22 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не менее 10,5 мм и не более 12 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 (два) специальных паза (отверстия) для установки на зацепы. На углах горизонтальных настилов продольные и торцевые ребра жесткости должны быть связаны в «замок» и должны образовывать жесткий коробчатый контур путем пробивки «пуклевки» методом клинчинга в продольном и торцевом ребрах жестко-		

		сти, без использования сварки и болтовых соединений. Горизонтальные настилы должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной не менее 0,8 мм. Покрытие должно осуществляется при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 7000. Количество уровней горизонтальных настилов на многоуровневую одностороннюю металлическую стационарную конструкцию должно составлять 7 (семь) штук. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять не менее 320мм и не более 370мм. Длина горизонтальных настилов в чистоте должна составлять не менее 1198мм и не более 1203мм. Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна быть равна не менее 295 мм и не более 305 мм. Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150 кг. Каждый горизонтальный настил должен содержать информацию о возможной максимальной нагрузке. Расстояние от напольного перекрытия до нижнего среза нижнего горизонтального настила должна составлять не менее 130 мм. Продольная жесткость каждой секции должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаются по 2 (две) штуке в высоту секции. Крестовины жесткости состоят из регулировочного талрепа (ГУ, М6) и растяжек. Растяжки крестовины жесткости выполнены из стального прутка диаметром 7 мм. Покрытие элементов элементов придающих продольную жесткость - оцинковка. При осуществлении сборки и установки все многоуровневые односторонние металлические стационарные конструкции должны быть закреплены при помощи анкеров через подпятники вертикальных стоек к		

		напольному перекрытию. Общие габаритные размеры (ВхДхГ, мм) многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции должны быть: Общая высота конструкции должна составлять - не менее 2480 мм и не более 2550 мм. Общая длина конструкции должна составлять - не менее 1195 мм и не более 1235 мм. Общая глубина конструкции не должна составлять: менее или равно 294,1 мм и более или равно 305,8 мм.		
19.	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция ТИП-19	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна представлять собой приставной (дополнительный) односторонний металлический каркас, состоящий из 1 (одной) вертикальной составной рамы, элементов придающих продольную жесткость, горизонтальных настилов и поперечных стяжек. Вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 (двух) вертикальных стоек и 6 (шести) поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложногнутым, прямоугольным. Вертикальная стойка должна быть цельнокатаной, без сварки и соединительных элементов, высота стойки должна быть не менее 2980мм и не более 3050 мм. Вертикальная стойка должна иметь 10 (десять) гибов. Оба края с внутренней стороны вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку по всей высоте. Сечение вертикальной стойки в разрезе должно иметь значения: по ширине не менее 30 мм и не более 32 мм, по глубине не менее 40 мм и не бо-	Шт.	12

		лее 43 мм. Вертикальная стойка должна иметь перфорацию для установки зацепов (клипов) для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг перфорации и установки зацепов (в том числе и горизонтальных настилов) должен составлять не менее 25мм и не более 30мм. Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь), толщиной от 0,7 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. В состав каждой вертикальной стойки должен входит подпятник, посредством которого осуществляется крепление вертикальной стойки к напольному перекрытию. Подпятник должен крепиться к вертикальной стойке посредством болта М6х45 и гайки М6 с фланцем. Размер подпятника должен составлять: ширина – не мене 69 мм и не более 71 мм, глубина не менее 78 мм и не более 80 мм. Подпятники изготавливаются из металла (сталь), толщиной не менее 2мм. Покрытие - оцинковка. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы с завальцовкой, в которые должны вставляться рамные балки. Рамная балка должна представлять собой сложногнутую деталь W-образного профиля. Рамная балка должна иметь 10 (десять) гибов. Длина рамной балки должна равняться не менее 265 мм и не более 270 мм, высота рамной балки должна составлять не менее 65 мм и не более 70 мм, толщина рамной балки должна быть не менее 15мм и не более 17мм. Каждая рамная балка должна крепиться к двум вертикальным стойкам посредством 6 (шесть) оцинкованных саморезов 4,8х12мм, по 3 (три) штуки на каждую вертикальную стойку. При сборке двухсторонних многоуровневых металлических стационарных конструкций верти-		

		кальные рамы должны соединяться между собой в глубину при помощи межрядных соединительных пластин. Высота пластины не должна быть: менее или равно 24,5 мм и более и равно 27,2 мм, длина пластины должна составлять не менее 85 мм и не более 90 мм. Количество устанавливаемых по высоте межрядных соединительных пластин должно составлять 4 (четыре) штуки. Пластины должны изготавливаться из листового металла (сталь), толщина должна быть равна более 1,2 мм и менее 1,5 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. Крепление пластин к вертикальным рамам осуществляется болтами М6х45 и гайками с фланцем М6. При установке смежных секций многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с документами. Горизонтальный настил, должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 2 (два) продольных боковых ребра жесткости и 2 (два) торцевых ребра жесткости. Количество гибов на каждом продольном боковом ребре должно быть 4 (четыре) штуки. Продольные боковые ребра жесткости горизонтальных настилов должны иметь П-образный прямоугольный замкнутый профиль. Сечение продольных боковых ребер жесткости должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 27 мм и не более 29 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не более 29,5 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь 3 (три) гиба и их сечение		

		должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 20 мм и не более 22 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не менее 10,5 мм и не более 12 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 (два) специальных паза (отверстия) для установки на зацепы. На углах горизонтальных настилов продольные и торцевые ребра жесткости должны быть связаны в «замок» и должны образовывать жесткий коробчатый контур путем пробивки «пуклевки» методом клинчинга в продольном и торцевом ребрах жесткости, без использования сварки и болтовых соединений. Горизонтальные настилы должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной не менее 0,8мм. Покрытие должно осуществляется при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 7000. Количество уровней горизонтальных настилов на многоуровневую одностороннюю металлическую стационарную конструкцию должно составлять 8 (восемь) штук. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять не менее 340мм и не более 420мм. Длина горизонтальных настилов в чистоте должна составлять не менее 698 мм и не более 703 мм. Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна быть равна не менее 295 мм и не более 305 мм. Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150 кг. Каждый горизонтальный настил должен содержать информацию о возможной максимальной нагрузке. Расстояние от напольного перекрытия до нижнего среза нижнего горизонтального настила должна составлять более 130 мм. Продольная		

		жесткость каждой секции должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаются по 2 (две) штуке в высоту секции. Крестовины жесткости состоят из регулировочного талрепа (ГУ, М6) и растяжек. Растяжки крестовины жесткости выполнены из стального прутка диаметром 7 мм. Покрытие элементов элементов придающих продольную жесткость - оцинковка. При осуществлении сборки и установки все многоуровневые односторонние металлические стационарные конструкции должны быть закреплены при помощи анкеров через подпятники вертикальных стоек к напольному перекрытию. Общие габаритные размеры (ВхДхГ, мм) многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции должны быть: Общая высота конструкции должна составлять - не менее 2980мм и не более 3050 мм. Общая длина конструкции не должна составлять : менее или равно 694 мм и более или равно767 мм. Общая глубина конструкции не должна составлять: менее или равно 294,6 мм и более или равно 305,2 мм.		

20.	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция ТИП-20	Многоуровневая односторонняя дополнительная металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна представлять собой приставной (дополнительный) односторонний металлический каркас, состоящий из 1 (одной) вертикальной составной рамы, элементов придающих продольную жесткость, горизонтальных настилов и поперечных стяжек. Вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 (двух) вертикальных стоек и 6 (шести) поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложногнутым, прямоугольным. Вертикальная стойка должна быть цельнокатаной, без сварки и соединительных элементов, высота стойки должна быть не менее 2980 мм и не более 3050 мм. Вертикальная стойка должна иметь 10 (десять) гибов. Оба края с внутренней стороны вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку по всей высоте. Сечение вертикальной стойки в разрезе должно иметь значения: по ширине не менее 30 мм и не более 32 мм, по глубине не менее 40 мм и не более 43 мм. Вертикальная стойка должна иметь перфорацию для установки зацепов (клипов) для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг перфорации и установки зацепов (в том числе и горизонтальных настилов) должен составлять не менее 25 мм и не более 30 мм. Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь), толщиной от 0,7 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. В состав каждой вертикальной стойки должен входит подпятник, посредством которого осуществляется крепление вертикальной стойки к напольному перекрытию. Подпятник должен крепиться к	Шт.	18

		вертикальной стойке посредством болта М6х45 и гайки М6 с фланцем. Размер подпятника должен составлять: ширина – не мене 69 мм и не более 71 мм, глубина не менее 78 мм и не более 80 мм. Подпятники изготавливаются из металла (сталь), толщиной не менее 2 мм. Покрытие - оцинковка. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы с завальцовкой, в которые должны вставляться рамные балки. Рамная балка должна представлять собой сложногнутую деталь W-образного профиля. Рамная балка должна иметь 10 (десять) гибов. Длина рамной балки должна равняться не менее 265 мм и не более 270 мм, высота рамной балки должна составлять не менее 65 мм и не более 70 мм, толщина рамной балки должна быть не менее 15 мм и не более 17 мм. Каждая рамная балка должна крепиться к двум вертикальным стойкам посредством 6 (шесть) оцинкованных саморезов 4,8х12мм, по 3 (три) штуки на каждую вертикальную стойку. При сборке двухсторонних многоуровневых металлических стационарных конструкций вертикальные рамы должны соединяться между собой в глубину при помощи межрядных соединительных пластин. Высота пластины должна быть не менее 25 мм и не более 27 мм, длина пластины должна составлять не менее 85 мм и не более 90 мм. Количество устанавливаемых по высоте межрядных соединительных пластин должно составлять 4 (четыре) штуки. Пластины должны изготавливаться из листового металла (сталь), толщина должна быть равна более 1,2 мм и менее 1,5 мм. Покрытие - порошковый полимер RAL 7000. Крепление пластин к вертикальным рамам осуществляется болтами М6х45 и гайками с фланцем М6. При установке смежных		

		секций многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с документами. Горизонтальный настил, должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 2 (два) продольных боковых ребра жесткости и 2 (два) торцевых ребра жесткости. Количество гибов на каждом продольном боковом ребре должно быть 4 (четыре) штуки. Продольные боковые ребра жесткости горизонтальных настилов должны иметь П-образный прямоугольный замкнутый профиль. Сечение продольных боковых ребер жесткости должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 27 мм и не более 29 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не более 29,5мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь 3 (три) гиба и их сечение должно составлять: вертикальное внешнее ребро должно иметь высоту от 28 мм и до 33 мм, горизонтальное нижнее ребро должно иметь ширину не менее 20 мм и не более 22 мм, вертикальное внутреннее ребро должно иметь высоту не менее 10,5 мм и не более 12 мм. Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 (два) специальных паза (отверстия) для установки на зацепы. На углах горизонтальных настилов продольные и торцевые ребра жесткости должны быть связаны в «замок» и должны образовывать жесткий коробчатый контур путем пробивки «пуклевки» методом клинчинга в продольном и торцевом ребрах жесткости, без использования сварки и болтовых		

		соединений. Горизонтальные настилы должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной не менее 0,8мм. Покрытие должно осуществляется при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 7000. Количество уровней горизонтальных настилов на многоуровневую одностороннюю металлическую стационарную конструкцию должно составлять 8 (восемь) штук. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять не менее 340 мм и не более 420 мм. Длина горизонтальных настилов в чистоте должна составлять не менее 998 мм и не более 1003 мм. Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна быть равна не менее 295 мм и не более 305 мм. Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150 кг. Каждый горизонтальный настил должен содержать информацию о возможной максимальной нагрузке. Расстояние от напольного перекрытия до нижнего среза нижнего горизонтального настила должна составлять более 130 мм. Продольная жесткость каждой секции должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаются по 2 (две) штуке в высоту секции. Крестовины жесткости состоят из регулировочного талрепа (ГУ, М6) и растяжек. Растяжки крестовины жесткости выполнены из стального прутка диаметром 7 мм. Покрытие элементов элементов придающих продольную жесткость - оцинковка. При осуществлении сборки и установки все многоуровневые односторонние металлические стационарные конструкции должны быть закреплены при помощи анкеров через подпятники вертикальных стоек к напольному перекрытию. Общие габаритные размеры (ВхДхГ, мм)		

		многоуровневой односторонней металлической стационарной конструкции должны быть: Общая высота конструкции должна составлять - не менее 2980 мм и не более 3050 мм. Общая длина конструкции должна составлять - не менее 995мм и не более 1035мм. Общая глубина конструкции должна составлять - не менее 295мм и не более 305мм.		

6. **Требования соответствия нормативным документам (лицензии, допуски, разрешения, согласования)** – отсутствуют.

7. Сроки и порядок выполнения работ (оказания услуг, поставки товаров), порядок оплаты исполненных условий Договора.

Поставка и сборка товара осуществляется в течение - 3 (трёх) рабочих дней с даты подписания Договора. Время поставки: с понедельника по пятницу с 08.00-16.00 (обед с 12.00 до 13.00). Цвет, время поставки и сборки Товара предварительно должны быть согласованы с Покупателем. Адрес поставки Товара: г. Москва, Проспект Мира, д.9, стр.1; Трубная ул., д. 26 а. Поставщик обязан заранее согласовать и известить Покупателя о точном времени и дате поставки Товара.

В случае выявления недопоставки либо поставки некачественного товара, Поставщик обязан восполнить недопоставленное количество или заменить его на качественное в срок, не позднее 2 (двух) дней со дня обнаружения соответствующего нарушения обязательств.

Оплата по Договору производится Покупателем после подписания **товарной накладной** и **Акта сдачи-приема выполненных работ**, в течение **10** (десяти) банковских дней с даты выставления Поставщиком счета на оплату.

Первый заместитель генерального директора ФКР Москвы **Д.В. Лифшиц**